

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ



วาระที่ 1

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ



วาระที่ 2

รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

กำหนดการ	
09.00 – 09.30 น. ลงทะเบียน	10.45 – 11.00 น. วาระที่ 4
09.30 – 09.35 น. กล่าวต้อนรับและเปิดประชุม	- พิจารณากำหนดกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
09.35 – 09.45 น. วาระที่ 1 :	11.00 – 11.20 น. วาระที่ 5 :
- เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ	- เรื่องอื่นๆ
วาระที่ 2 :	11.20 – 11.30 น. การจัดการประชุมครั้งถัดไป
- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566	11.30 – 12.00 น. เยี่ยมชมโครงการ
09.45 – 10.45 น. วาระที่ 3 :	
- การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-ธันวาคม 2566	

ที่ตั้งโครงการ

- ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1
- มีขนาดพื้นที่โครงการ ประมาณ 15.04 ไร่



6



เส้นทางการเดินเยี่ยมชมโครงการ



3

4. บ่อหน่วงน้ำฝน



10

1. โรงงานหลอมอลูมิเนียม



7

วาระที่ 3

การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

2. คัดแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม



8

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
สาขาศรีราชา

3. Dry Chip Factory (โรงอบแห้งขี้กลิ้ง)



9

รายละเอียดโครงการ

ปัจจุบันมีการติดตั้งโซล่าเซลล์ขนาด 490.00 kWp. เรียบร้อยแล้ว

ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์

16

รายละเอียดโครงการ

ครั้งที่ 1

การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการหลอมและหล่อลูมิเนียมแท่ง
ตามหนังสือเห็นชอบ ทส 1009.3/3140 ลงวันที่ 9 มีนาคม 2561

ครั้งที่ 2

การพิจารณารายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่อลูมิเนียมแท่ง (ครั้งที่ 1)
ตามหนังสือเห็นชอบ ออก 5103.3.1/6373 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565

13

สรุปรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

17

รายละเอียดโครงการ

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่บน
แปลงที่ดินเลขที่ K.1 ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคม
อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี มีขนาดพื้นที่ 15.04 ไร่

ทิศเหนือ

ติดกับบริษัท ดูโซ่ล็ค (สยาม) จำกัด และถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1

ทิศตะวันออก

ติดกับพื้นที่เกษตรกรรม (ไร่มันสำปะหลัง) ในชุมชนหมู่ 6 บ้านเขาหิน

ทิศตะวันตก

ติดกับถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1

ทิศใต้

ติดกับบริษัท นามยง เทอร์มินอล จำกัด (มหาชน)

14

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ลำดับ	มาตรการทั้งหมด	จำนวนข้อทั้งหมด
1.	มาตรการทั่วไป	6
2.	คุณภาพอากาศ	14
3.	ระดับเสียง	12
4.	คุณภาพน้ำ	7
5.	การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม	3
6.	การคมนาคม	6
7.	สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	8
8.	อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	42
9.	สังคม-เศรษฐกิจ	14
10.	สุนทรียภาพ	3
รวม		155

18

แผนผังทั่วไปของโครงการ

15

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

2. คุณภาพอากาศ

DC No.1 : Furnace DC No.2 : MRM ปล่อง Dryer อะไหล่สำรองและถูกกรอง

โครงการได้ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด แบบไซโคลน (Cyclone) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) และมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอ หากพบว่าเกิดการชำรุดสามารถนำมาใช้งานได้ทันที

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

1. มาตรการทั่วไป

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมาย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการปัสละสองครั้ง ซึ่งมี 2 มาตรการ

- 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

2. คุณภาพอากาศ

-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

-โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบรวบรวม และระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

1. มาตรการทั่วไป

-ทางโครงการได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบอก 5103.3:1/6373 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565 จากกรมอุตสาหกรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

-ในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Rooftop Solar Panels) กำลังการผลิตไฟฟ้ารวม 490.00 กิโลวัตต์ และติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)

ปัจจุบันโครงการยังไม่มีมีการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

2. คุณภาพอากาศ

โครงการมีการป้องกันการเกิดมลพิษทางอากาศ โดยมีเกณฑ์และข้อกำหนดในการรับซื้อวัตถุดิบประเภทเศษอลูมิเนียม และมีขั้นตอนการอบให้แห้งในเครื่องอบชักลิ้งของเศษอลูมิเนียมก่อนนำเข้าเตาหลอม และจัดเก็บตะกอนอลูมิเนียมไว้ในภาชนะกระบะเหล็ก

ถังเหล็กสำหรับใส่ผงฝุ่นอลูมิเนียม

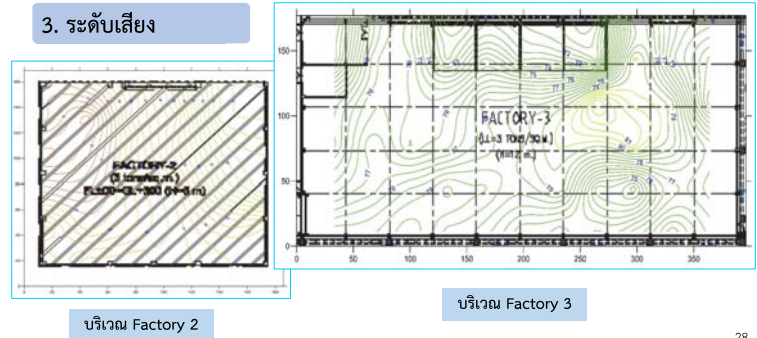
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ

หนังสือแจ้งรายงาน WHA รอบ 1/2566

Monitor Online รอบ 1/2566

3. ระดับเสียง



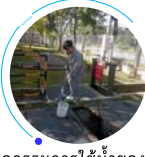
3. ระดับเสียง



การติดตั้งเครื่องจักรภายในพื้นที่โครงการ

โครงการได้ติดตั้งและเลือกอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เข้ามาติดตั้งในโรงงานให้มีค่าระดับเสียงน้อยที่สุด และติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ปัจจุบัน 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านเสียง

4. คุณภาพน้ำ



โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียในการรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมต่างๆ ภายในโครงการ

1. ติดตั้งถังตกไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร
2. ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ของพนักงานและน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการตกไขมันแล้ว
3. ติดตั้งบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบบำบัด และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-ปัจจุบัน 2566 พบว่า

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ทั้งนี้โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบรวบรวม และระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

3. ระดับเสียง



พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



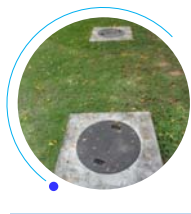
ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และได้มีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

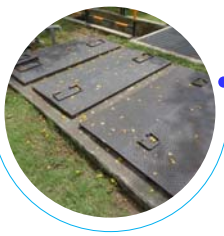
4. คุณภาพน้ำ



ถังตกไขมันบริเวณโรงอาหาร



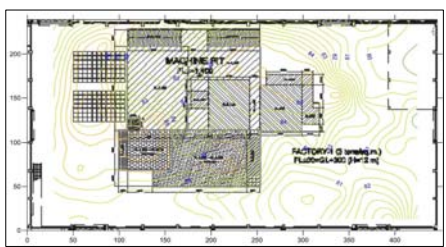
ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)



บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)

3. ระดับเสียง

โครงการได้จัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณพื้นที่โรงงาน เมื่อวันที่ 11 สิงหาคม 2566 พร้อมทั้งมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสเสียงดัง



8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการติดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัย บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และบริเวณเครื่องจักรอุปกรณ์ และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน และมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นประจำ เพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญและวิธีการป้องกัน



ป้ายแสดงเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย



ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม

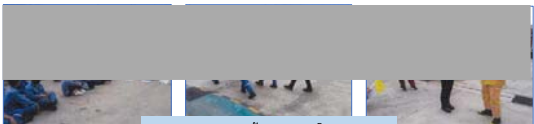
โครงการมีการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำเป็นประจำ ปีละ 4 ครั้ง และทำความสะอาด พร้อมทั้งมีการปิดฝารางระบายน้ำฝน และให้พนักงานกวาดพื้นบริเวณภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำ



รางระบายน้ำฝน

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ปัจจุบัน 2566 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น สำหรับการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในวันที่ 27 กันยายน 2566 และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน การอพยพหนีไฟ โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมไปในวันที่ 29 กันยายน 2566



ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉิน

6. การคมนาคม

โครงการกำชับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และกำหนดให้รถขนส่งต้องมีผ้าใบปิดคลุมส่วนบรรทุกอย่างมิดชิด และมีเครื่องขังน้ำหนักรถบรรทุก เพื่อควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความปลอดภัย และอำนวยความสะดวกบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออก โครงการ



ผ้าใบปิดคลุมรถบรรทุกที่มิดชิด



เครื่องขังน้ำหนักรถบรรทุก

9. เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ ในการประชาสัมพันธ์และสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับอย่างต่อเนื่อง และทางโครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเปิดบ้านให้เข้าเยี่ยมชมโครงการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 23 มิถุนายน 2566



7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

โครงการมีการคัดแยกประเภทของกากของเสียภายในโรงงาน และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ตามแนวทางหลัก 3R เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด และมีพื้นที่เก็บรวบรวมของเสียจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และจัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิตก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัด



พื้นที่รวบรวมขยะมูลฝอย



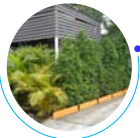
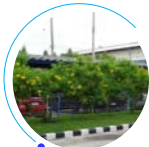
จุดวางถังขยะแยกตามประเภท



ถังเหล็กสำหรับใส่ผงปูนอูมิเนียม

10. สุนทรียภาพ

โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว และปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่โครงการ เพื่อความร่มรื่นและเป็นแนวกันชนป้องกันฝุ่นละออง ซึ่งเป็นการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชนใกล้เคียงโครงการ



ไม้ยืนต้นบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการ

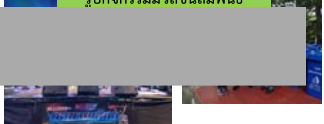
9. เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการมีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ที่จะช่วยพัฒนาชุมชน โดยในปี 2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ปัจจุบัน 2566 โครงการมีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ เช่น

- โครงการจัดซื้อถังขยะเพื่อชุมชน
- โครงการจัดซื้อพันธุ์ไม้ปลูกในครัวเรือน
- โครงการสนับสนุนงบประมาณจัดงานประเพณีลอยกระทง
- โครงการการจัดซื้ออุปกรณ์สนับสนุนกิจกรรมและทำบุญหมู่บ้าน (เช่น ไม้ เก้าอี้ เครื่องตัดหญ้า)
- โครงการถังหมักก๊าซโลก



รูปกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



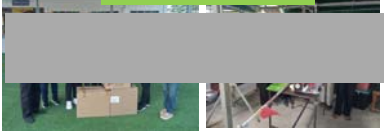
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ผลการตรวจวัดของเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566)

9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)

- โครงการ ปลูก อด ร้อน เชื่อมโยงชุมชน ขยายพื้นที่สีเขียว (กลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านเกษตรกรเป็นกระบถ)
- โครงการสนับสนุนเครื่องตัดหญ้าพร้อมชิ้นวางอุปกรณ์และอุปกรณ์ดูแลรักษาเครื่องมือ
- โครงการปรับปรุงพื้นที่ดินและปลูกต้นไม้สีเขียว
- โครงการสนับสนุน อุปกรณ์ เครื่องมือปฐมพยาบาล (เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดออกซิเจนปลายนิ้ว กระเป๋าปฐมพยาบาล น้ำเกลือ สำลี ฯลฯ)
- กิจกรรมบริจาคเลือดร่วมกับบริษัท GJS
- โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน
- กิจกรรมสายสืบสิ่งแวดล้อม ณโรงเรียนบ้านหุบบอน
- งานกฐินวัดมาบอบ
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาชีพ การทำลูกชุบ แผ่นคาสี



รูปกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



ลำดับ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
1.	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2.	คุณภาพอากาศจากปล่อง
3.	ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน
4.	คุณภาพน้ำ
5.	ปริมาณการใช้ น้ำ
6.	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า
7.	สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8.	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
9.	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
10.	ระดับความร้อนในสถานประกอบการ
11.	สังคม-เศรษฐกิจ
12.	สาธารณสุข

9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)

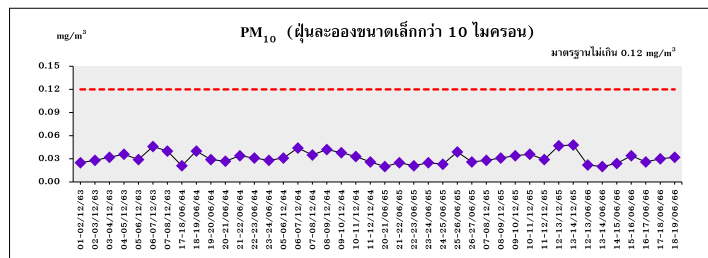
รูปกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

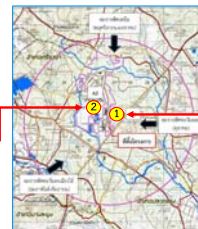
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



46

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



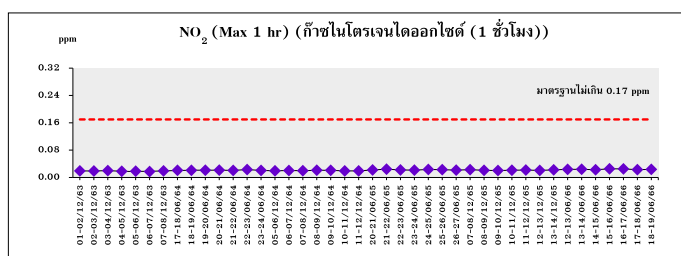
ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12-19 มิถุนายน 2566

43

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



47

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
	บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน			บริเวณหมู่บ้านอ้อยถ่าน พาร์ค 1		
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง)* (ppm)	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง)* (ppm)
12-13/06/66	0.039	0.022	0.0237	0.055	0.024	0.0267
13-14/06/66	0.035	0.020	0.0239	0.067	0.030	0.0260
14-15/06/66	0.040	0.024	0.0225	0.058	0.027	0.0263
15-16/06/66	0.047	0.034	0.0254	0.042	0.018	0.0256
16-17/06/66	0.039	0.026	0.0249	0.049	0.022	0.0254
17-18/06/66	0.043	0.030	0.0227	0.044	0.020	0.0250
18-19/06/66	0.036	0.032	0.0235	0.045	0.021	0.0256
ค่ามาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.12 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.17 ⁽²⁾	ไม่เกิน 0.33 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.12 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.17 ⁽²⁾

หมายเหตุ : * ค่าใช้ตามวิธีตามข้อ 1 ซีเอ็มเอส (CMES) ของกรมวิชาการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ใน

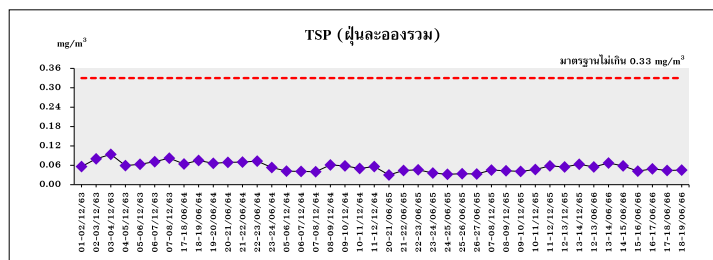
บรรยากาศโดยทั่วไป ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

44

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณหมู่บ้านอ้อยถ่าน พาร์ค 1

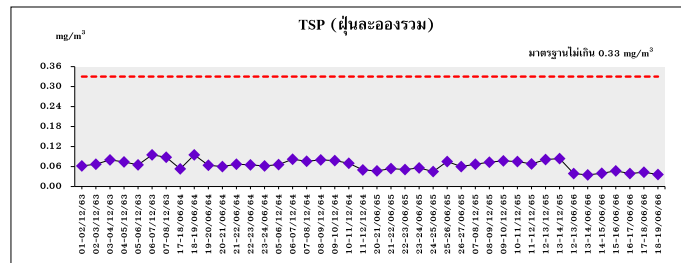


48

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

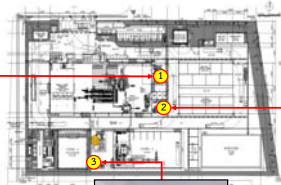
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน



45

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง



ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 และ 14 มิถุนายน 2566



52

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

ปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1 ตรวจวัด : วันที่ 14 มิถุนายน 2566

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]	[2]	
1	ฝุ่นละอองรวม	5.2 mg/m ³	0.074 g/s	240 mg/m ³	10 mg/m ³	0.19 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	7.0 ppm	0.186 g/s	200 ppm	40 ppm	1.43 g/s

ค่ามาตรฐาน¹⁾ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

(สำหรับปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน²⁾ : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงาน EIA

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด



53

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

ปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine ตรวจวัด : วันที่ 12 มิถุนายน 2566

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]	[2]	
1	ฝุ่นละอองรวม	1.6 mg/m ³	0.007 g/s	300 mg/m ³	10 mg/m ³	0.09 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	1.0 ppm	0.008 g/s	-	-	-

ค่ามาตรฐาน¹⁾ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

(สำหรับปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน²⁾ : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงาน EIA

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด

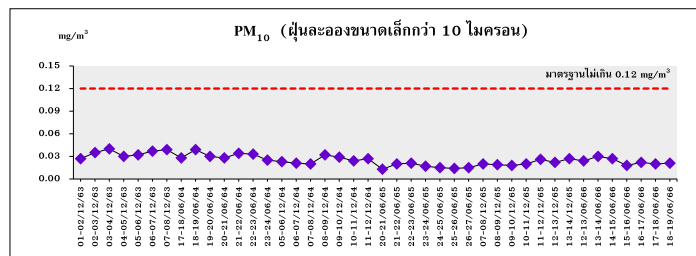


54

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค 1 (ต่อ)

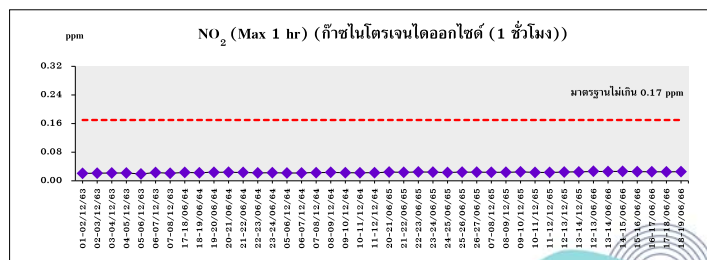


49

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

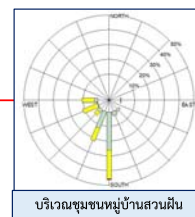
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค 1 (ต่อ)



50

1. ความเร็วและทิศทางลม

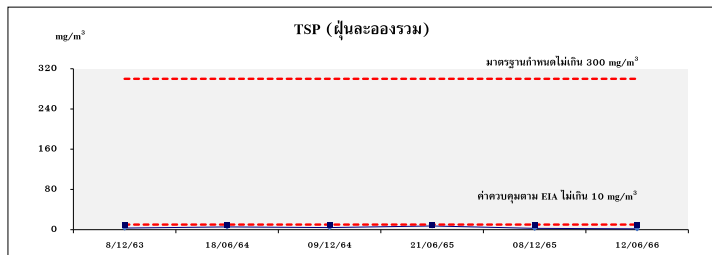


ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12-19 มิถุนายน 2566
ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ (S) รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ (SSW)

51

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine



58

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

ปล่อง Dryer ตรวจวัด : วันที่ 12 มิถุนายน 2566

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]	[2]	
1	ฝุ่นละอองรวม	40 mg/m³	0.184 g/s	240 mg/m³	90 mg/m³	0.63 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	5 ppm	0.043 g/s	200 ppm	25 ppm	0.33 g/s

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (สำหรับปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงาน EIA

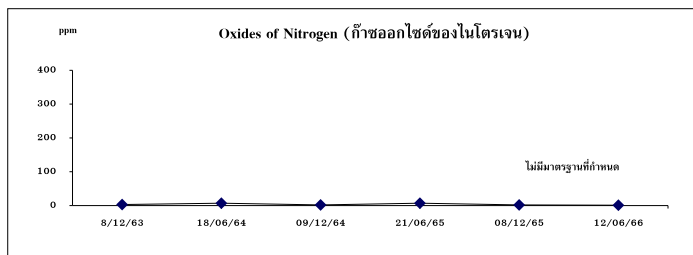
ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด



55

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

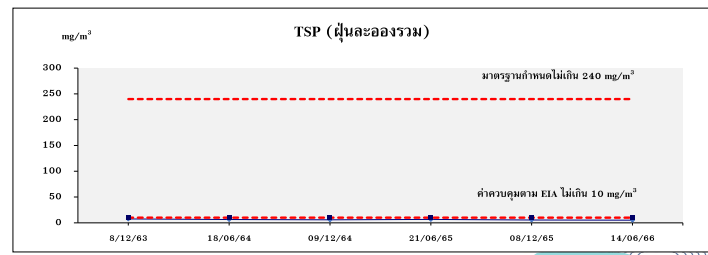
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine (ต่อ)



59

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

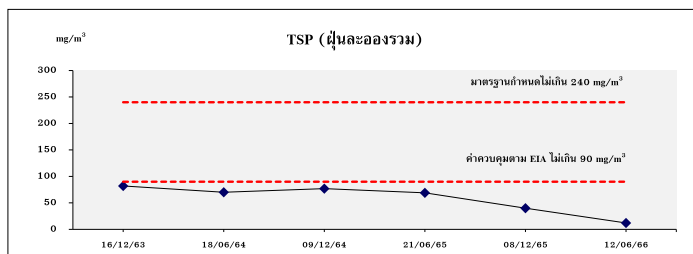
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1



56

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

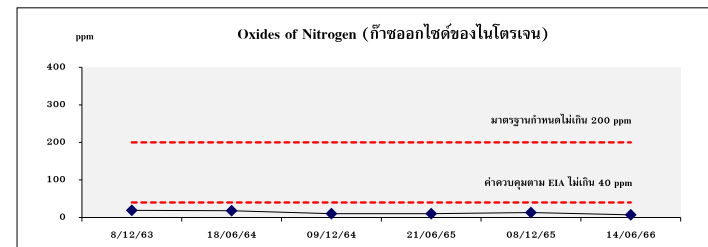
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dryer



60

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

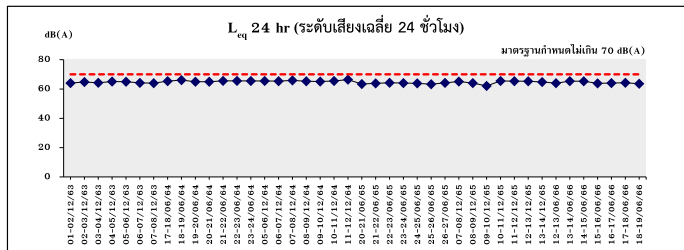
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1 (ต่อ)



57

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

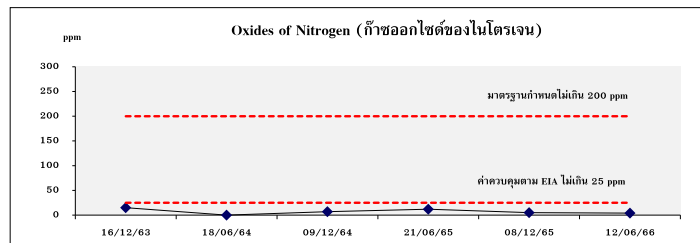
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ



64

2. คุณภาพอากาศจากปล่อง

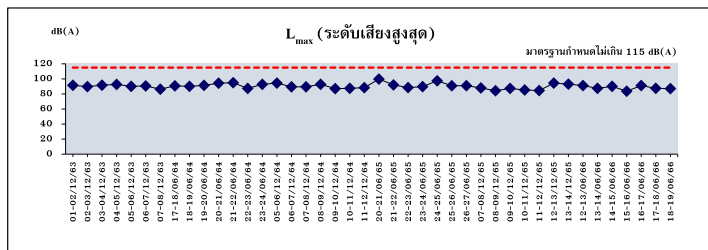
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณปล่อง Dryer (ต่อ)



61

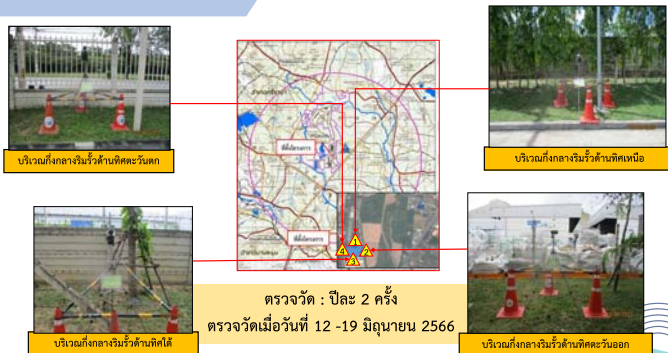
3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)



65

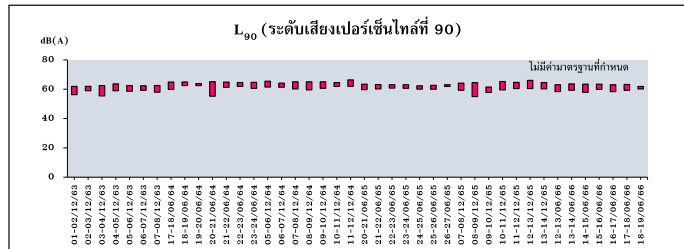
3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



62

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)



66

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB(A)]		
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ	12-19/06/66	63.6-65.4	83.7-91.1	57.9-63.7
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก	12-19/06/66	54.3-55.8	89.6-100.6	44.4-55.7
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก	12-19/06/66	60.8-65.0	91.8-99.2	54.2-62.3
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้	12-19/06/66	57.0-66.0	95.6-101.1	51.0-65.0
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 70	ไม่เกิน 115	-

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

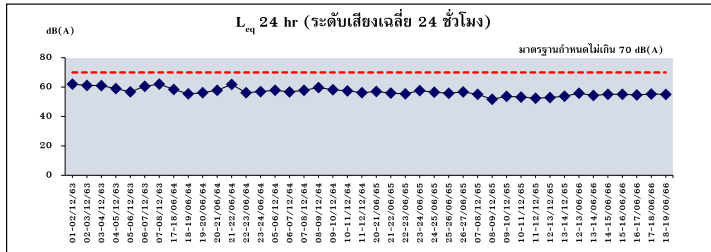
ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

63

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก

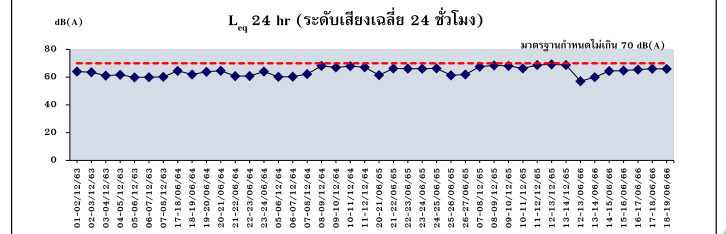


70

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้

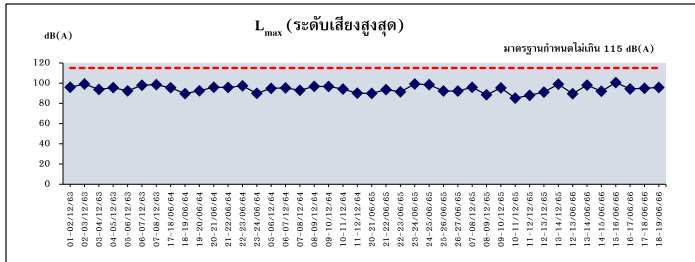


67

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)

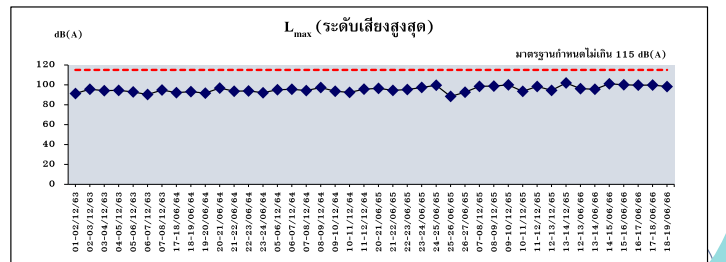


71

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)

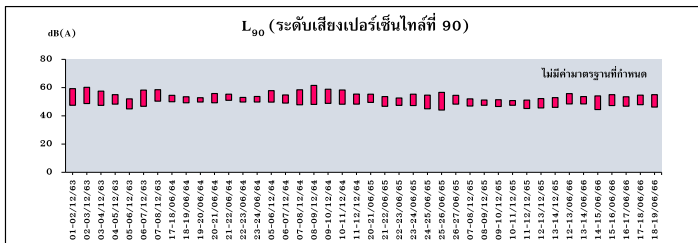


68

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)

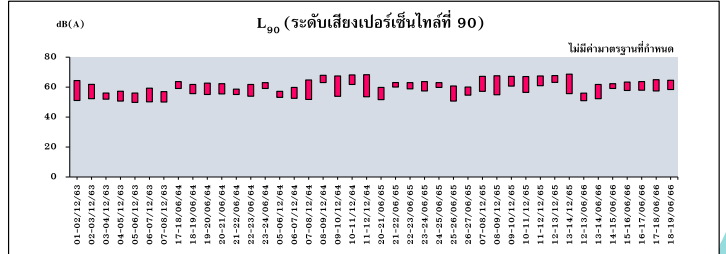


72

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)

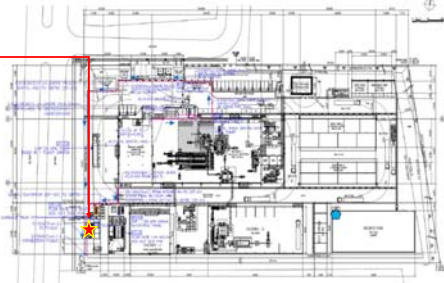


69

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



ตรวจวัด : เดือนละ 1 ครั้ง

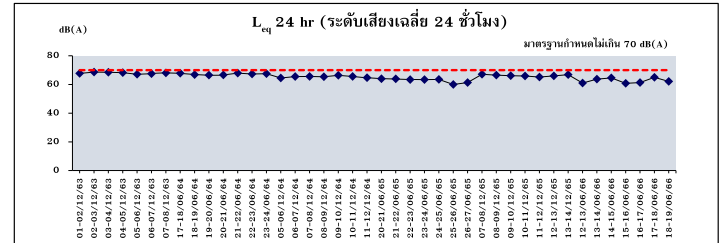


76

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก



73

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์					
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (mg/L)	ของแข็งแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)
12/01/66	7.4	500	41	40.6	121	3
09/02/66	7.8	524	45	40.1	129	10
09/03/66	7.4	464	34	30.1	98	5
06/04/66	7.7	560	10	37.8	118	<3
11/05/66	7.5	476	22	29.0	100	<3
07/06/66	7.7	352	48	69.8	168	<3
ค่าต่ำสุด	7.4	352	10	29.0	98	<3
ค่าสูงสุด	7.8	560	48	69.8	168	10
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 750	ไม่เกิน 10

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกรมควบคุมมลพิษประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบ

บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : เก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

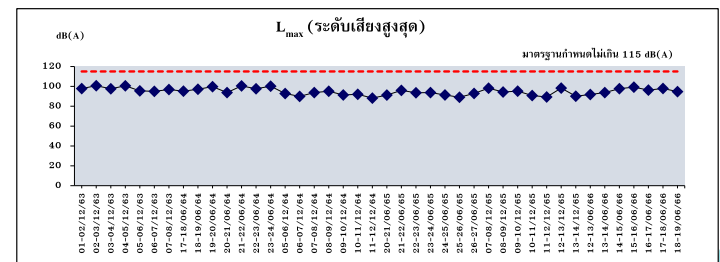
ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ค่าที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

77

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)

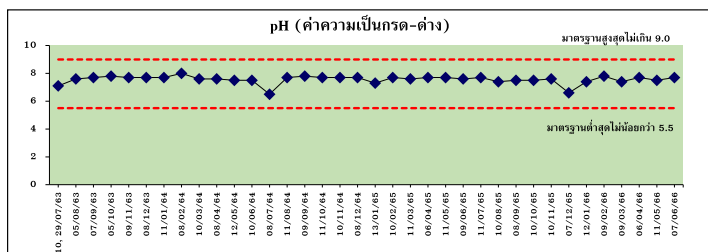


74

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)

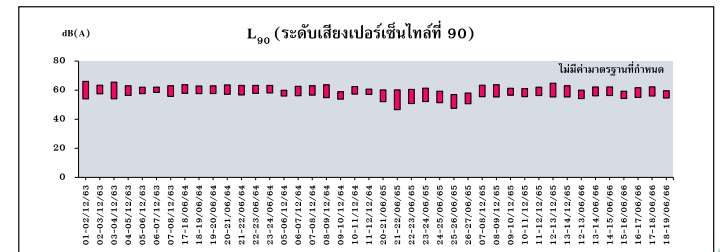


78

3. ระดับเสียงบริเวณแนวรั้วโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)



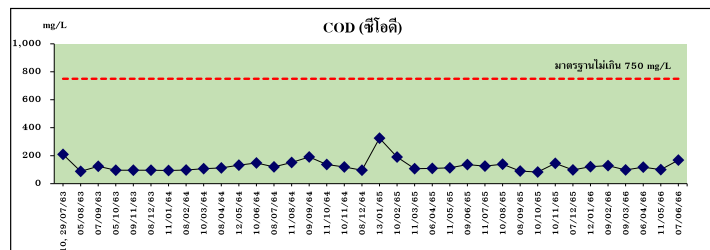
75

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



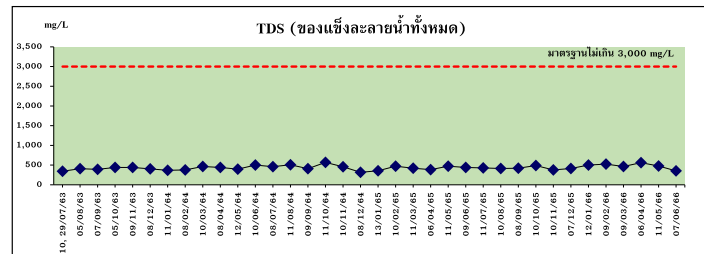
82

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



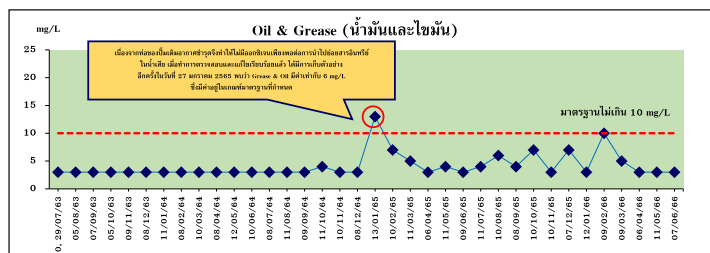
79

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



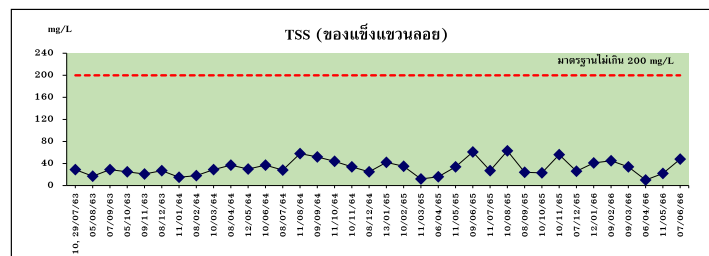
83

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



80

5. ปริมาณการใช้น้ำ



ทางโครงการได้ทำการรวบรวมปริมาณการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีปริมาณการใช้น้ำรวม 9,288 ลูกบาศก์เมตร

สถิติปริมาณการใช้น้ำประจำปี



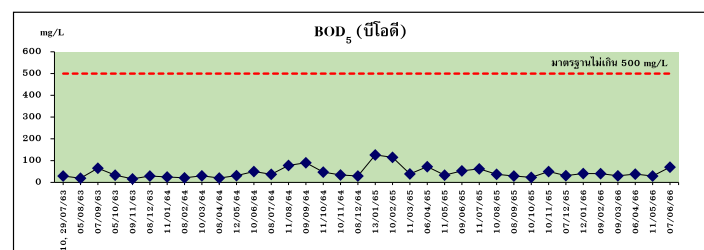
84

4. คุณภาพน้ำ (บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank))



กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



81

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



ทางโครงการได้ดำเนินการบันทึกปริมาณของเสียและหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีปริมาณของเสียประเภททั่วไปรวม 207,450 ตัน

เดือน	ขยะมูลฝอยทั่วไป				
	Steel	AI chip/Scrap&Dust	Used Papers	ขยะมูลฝอย	Sum
	(Ton)	(Ton)	(Ton)	(Ton)	(Ton)
Jan	22,950	2,810	0.000	1,710	27,470
Feb	33,960	4,160	0.180	1,210	39,510
Mar	43,810	2,910	0.000	1,720	48,440
Apr	20,510	8,800	0.000	1,450	30,760
May	27,240	4,150	0.000	1,550	32,940
Jun	26,870	0.000	0.000	1,460	28,330
ปริมาณรวม	175,340	22,830	0.180	9,100	207,450

88

6. ปริมาณการใช้ไฟฟ้า

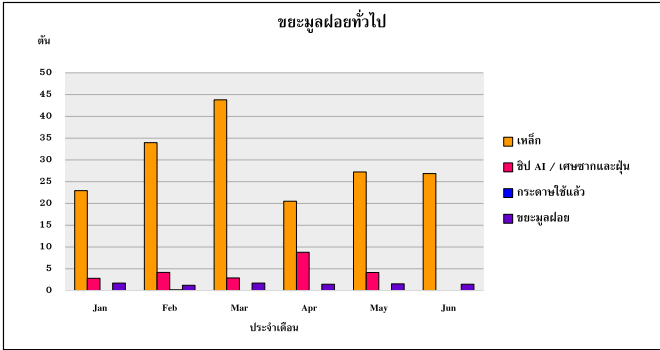


ทางโครงการได้ทำการรวบรวมปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีปริมาณการใช้ไฟฟ้ารวม 1,092,852 กิโลวัตต์ต่อชั่วโมง



85

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



89

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ทางโครงการได้ดำเนินการบันทึกปริมาณของเสียและหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีปริมาณของเสียประเภทอันตรายรวม 1,316.091 ตัน

เดือน	ของเสียจากกระบวนการผลิต						รวม
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	AI Dross	วัสดุปะปนเบื่อน	ภาชนะปะปนเบื่อน	Bag Filter	อิฐทนไฟจากเตาหลอม	
	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	
Jan	18.200	172.612	0.000	0.000	0.000	36.860	227.672
Feb	20.610	221.334	0.230	0.170	0.000	0.000	242.344
Mar	17.090	216.945	0.000	0.000	0.000	0.000	234.035
Apr	11.290	119.131	0.000	0.080	1.530	16.710	148.741
May	31.200	197.766	0.000	0.000	0.000	0.000	228.966
Jun	42.600	191.733	0.000	0.000	0.000	0.000	234.333
ปริมาณรวม	140.990	1119.521	0.230	0.250	1.530	53.570	1316.091

86

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



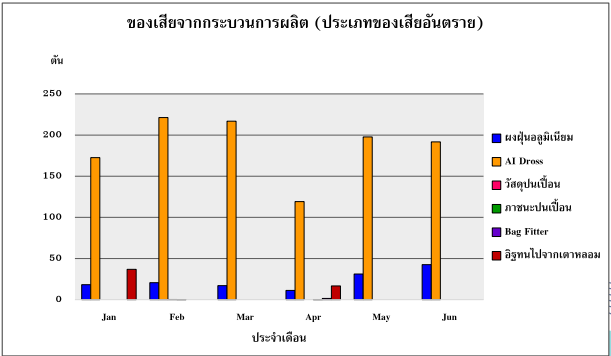
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ให้บริการกำจัดของเสียประเภทวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของภาคโรงงาน

ลำดับ	รหัสวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	10 03 19	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	073	Better World Green Public Co., Ltd.	ก3-121-2408น
2	10 01 10	ภาชนะปะปนเบื่อน	073	Better World Green Public Co., Ltd.	ก3-121-2408น
3	10 02 02	วัสดุปะปนเบื่อน	042	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
4	10 02 02	วัสดุปะปนเบื่อน	042	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
5	10 02 02	วัสดุปะปนเบื่อน	073	Better World Green Public Co., Ltd.	ก3-121-2408น
6	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
7	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
8	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
9	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
10	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
11	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร
12	10 03 03	เศษผงอลูมิเนียม (AI Dross)	049	บริษัท อีคอสเฟส จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย) จำกัด	ก3-105-02545 นร

90

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

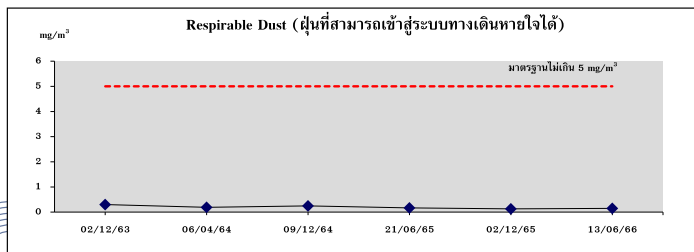


87

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP 1) (ต่อ)

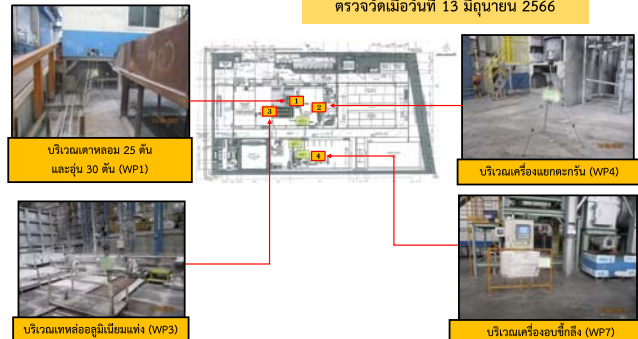


94

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2566

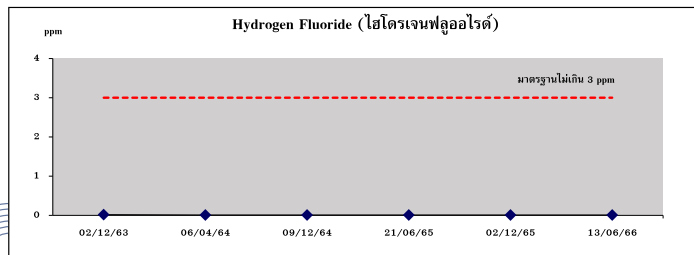


91

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP 1) (ต่อ)



95

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
	ฝุ่นละอองทั้งหมด (mg/m^3)	ฝุ่นที่สามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (mg/m^3)	ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (ppm)	อลูมิเนียม (mg/m^3)	หมอกละอองน้ำ (mg/m^3)
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1)	0.33	0.15	<0.01	0.0077	-
บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)	0.30	-	-	-	-
บริเวณเทหล่ออลูมิเนียมแท่ง (WP3)	-	-	-	0.0054	-
บริเวณเครื่องอบชิ้นลึง (WP7)	-	-	-	-	<0.01
ค่ามาตรฐาน	15 ⁽¹⁾	5 ⁽¹⁾	3 ⁽²⁾	15 ⁽³⁾	5 ⁽¹⁾

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ : มาตรฐานของ OSHA (TWA)
ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออไรด์)
ค่ามาตรฐาน⁽³⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ (กำหนดสำหรับโลหะอลูมิเนียม ในรูปของอลูมิเนียม, อนุภาคทุกชนิดที่อาจเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

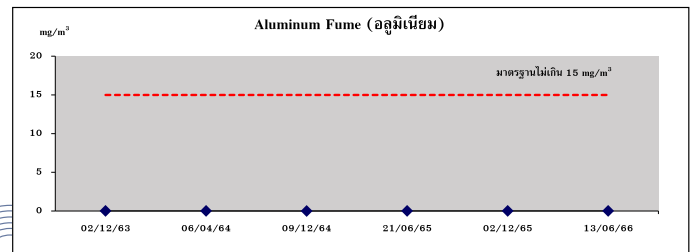
ผลการตรวจวัด พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

92

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP 1) (ต่อ)

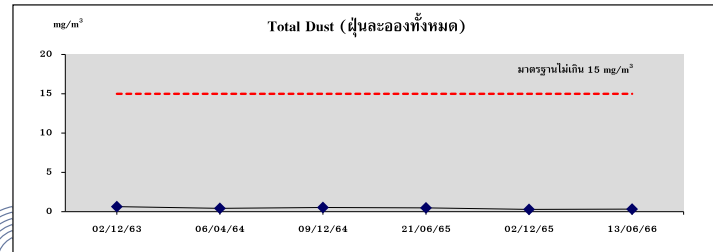


96

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

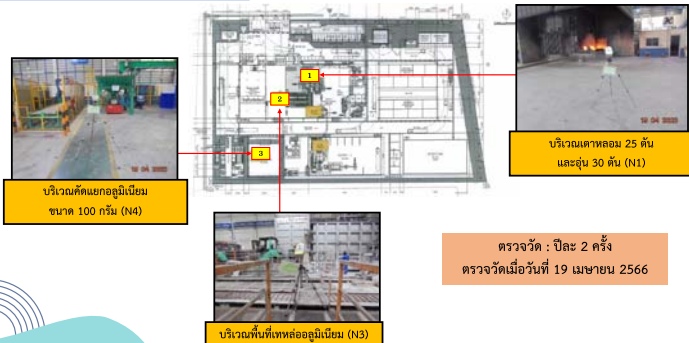


กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP 1)



93

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



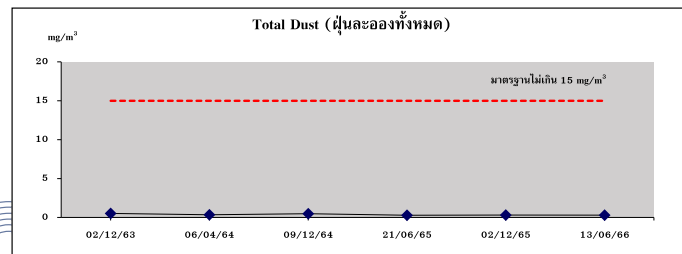
100

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)



97

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		Leq 8 hr	Lmax
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1)	19/04/66	80.1	113.4
บริเวณพื้นที่เทหล่ออลูมิเนียม (N3)	19/04/66	80.5	104.8
บริเวณตัดเย็บเสื้อยืด ขนาด 100 กรัม (N4)	19/04/66	83.4	105.8
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90	ไม่เกิน 140

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

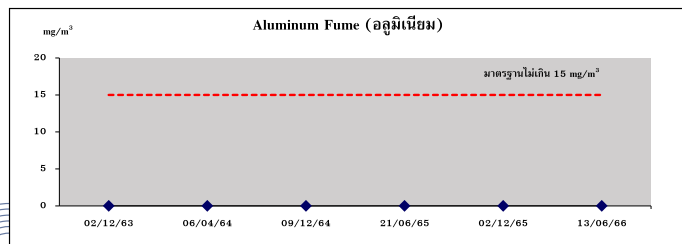
101

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณเทหล่ออลูมิเนียมแท่ง (WP3)



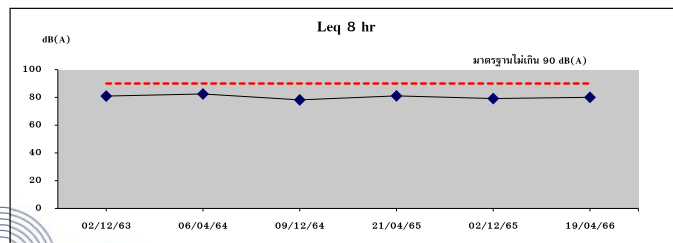
98

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1)



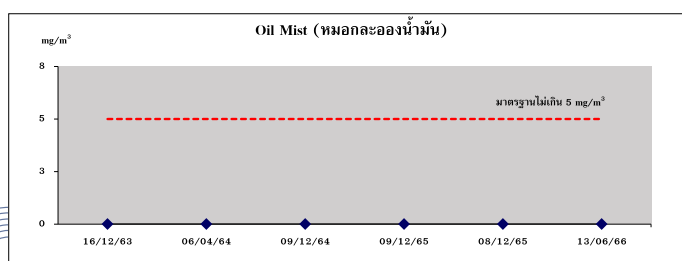
102

8. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

บริเวณเครื่องอบชักสี (WP7)

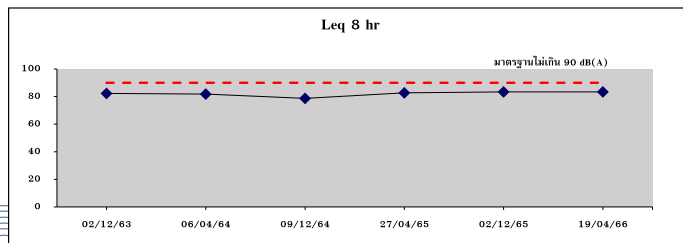


99

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณคัตแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4)

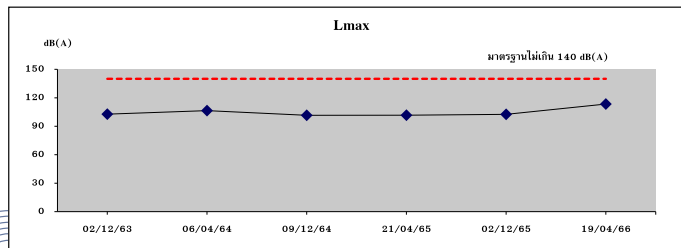


106

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1) (ต่อ)

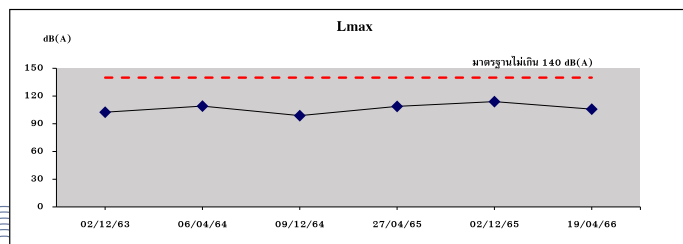


103

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณคัตแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4) (ต่อ)

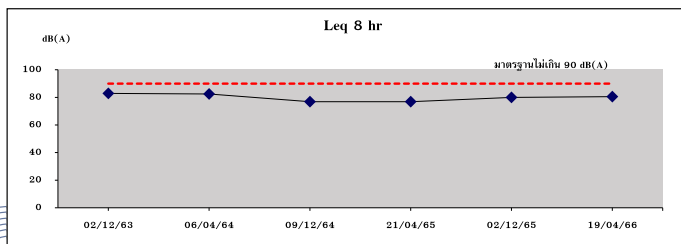


107

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3)



104

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 เมษายน 2566



สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		% Dose	TWA [dB(A)]
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1)	19/04/66	86.90	84.4
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3)	19/04/66	84.10	84.2
บริเวณคัตแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4)	19/04/66	89.50	84.5
มาตรฐาน		-	ไม่เกิน 85.0

คำมาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ห้ามให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการจัดเตรียม Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และมีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานในพื้นที่เป็นปกติ



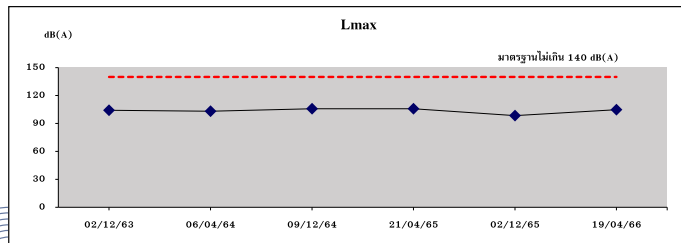
ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

108

9. ระดับเสียงในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3) (ต่อ)

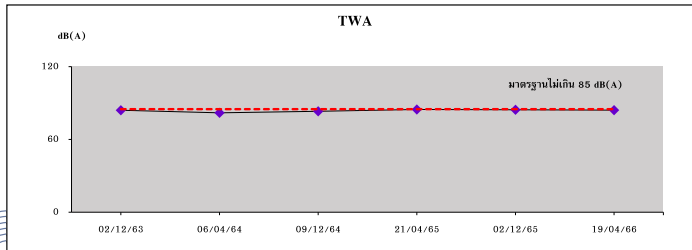


105

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3) (พนักงานคนที่ 2) (ต่อ)

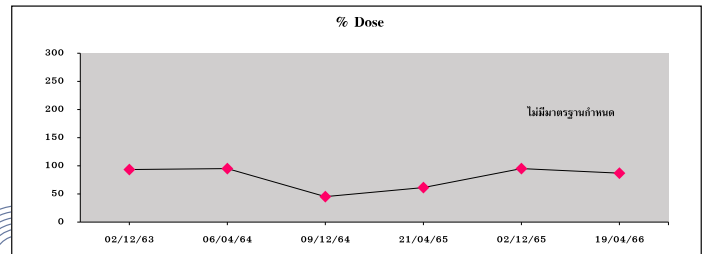


112

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเดาหลอม 25 ตัน และอื่น 30 ตัน (N1) (พนักงานคนที่ 1) (ต่อ)

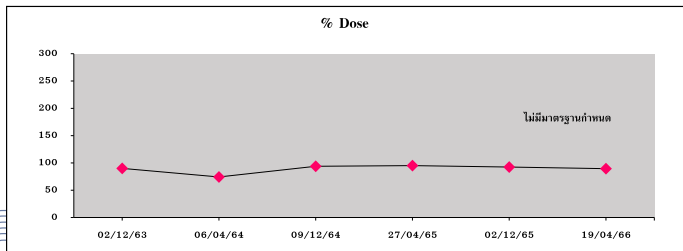


109

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณคัดแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4) (พนักงานคนที่ 3) (ต่อ)

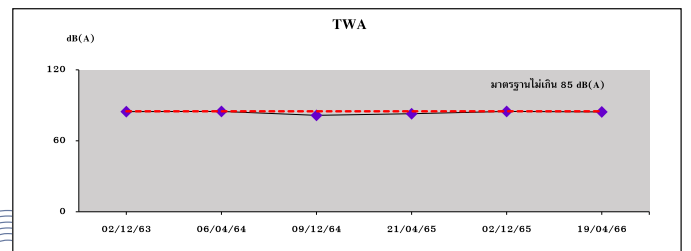


113

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณเดาหลอม 25 ตัน และอื่น 30 ตัน (N1) (พนักงานคนที่ 1) (ต่อ)

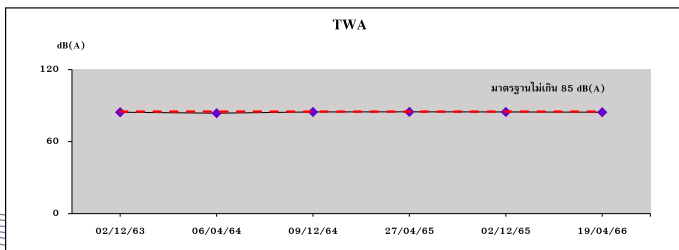


110

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณคัดแยกอลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4) (พนักงานคนที่ 3) (ต่อ)

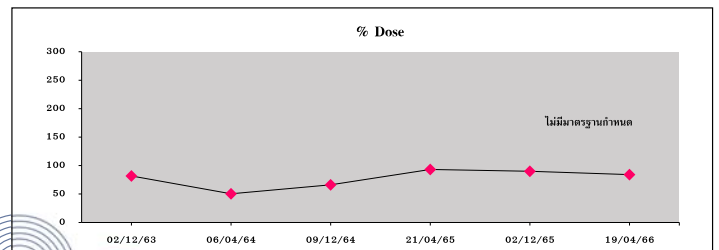


114

9. ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2563-2566
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3) (พนักงานคนที่ 2) (ต่อ)

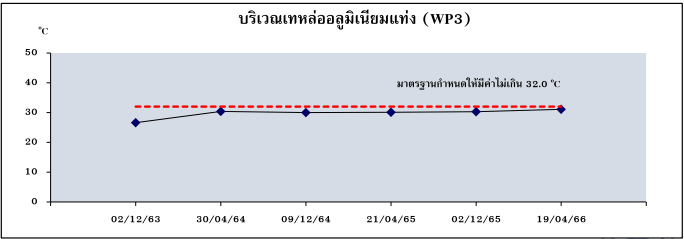


111

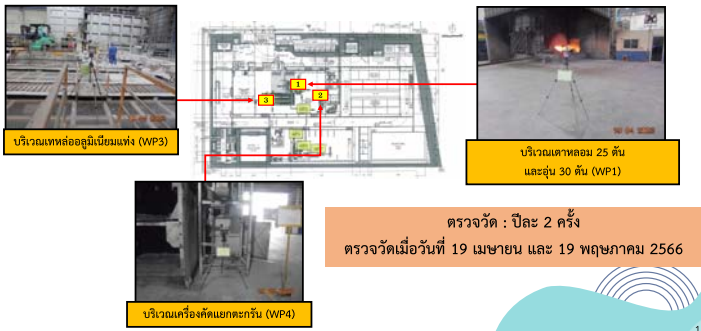
10. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566 (ต่อ)



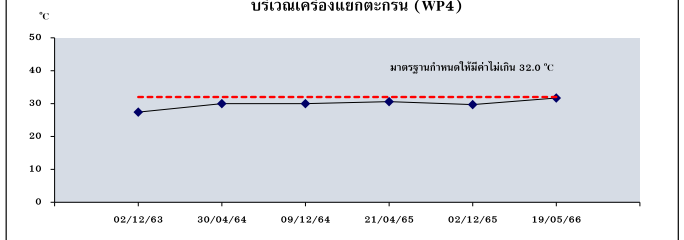
10. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



10. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566 (ต่อ)



10. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)
			WBGT
บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (WP1)	19/04/66	10:20-12:20 น.	31.8
บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียมแท่ง (WP3)	19/04/66	13:00-15:00 น.	31.1
บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)	19/05/66	11:10-13:10 น.	31.7
มาตรฐาน ¹⁾ / ²⁾			ไม่เกิน 32.0

คำมาตรฐาน¹⁾: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (หมวด 1 : ความร้อน ลักษณะงานปานกลาง) พ.ศ. 2546
คำมาตรฐาน²⁾: กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับความร้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

11. สังคม-เศรษฐกิจ



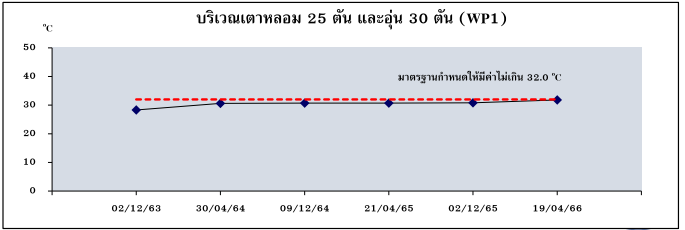
มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ ทางโครงการได้มีการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีข้อร้องเรียน จำนวน 2 ครั้ง



10. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2563-2566



วาระที่ 4

พิจารณากำหนดกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

12. สาธารณสุข

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค จากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานของแนวโน้มการเกิดโรคของผู้ป่วย ที่เข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลปอวิน ปีละ 1 ครั้ง

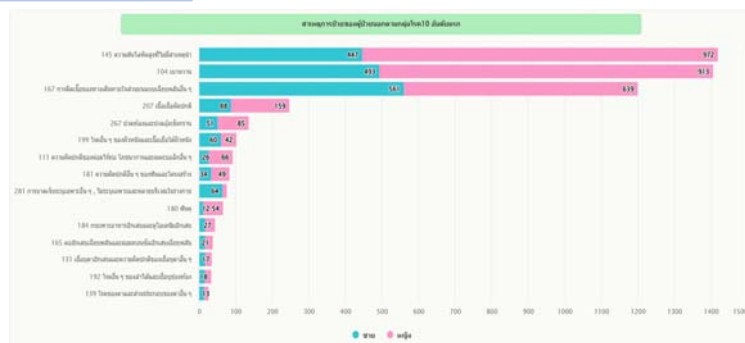
ทางโครงการได้การรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลปอวิน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 กลุ่มโรคที่พบมากที่สุด 5 อันดับแรก คือ

1. ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ
2. เบาหวาน
3. การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่นๆ
4. เนื้อเยื่อผิดปกติ
5. ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน

งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

ปี 2561-2564	ยอดคงเหลือ
หมู่ที่ 1	12,873
หมู่ที่ 2	33,929
หมู่ที่ 3	32,529
หมู่ที่ 4	0
หมู่ที่ 5	26,929
หมู่ที่ 6	6
หมู่ที่ 7	12,429
หมู่ที่ 8	18,929

12. สาธารณสุข

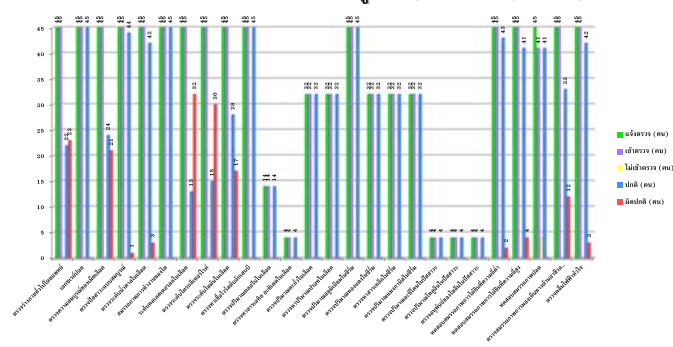


ชื่อโครงการ : การจัดซื้อถังขยะเพื่อชุมชน



12. สาธารณสุข

กราฟสรุปรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาศรีราชา)



ชื่อโครงการ : ถังหมักรักษโลก



130

ชื่อโครงการ : การจัดซื้อพันธุ์ไม้ปลูกในครัวเรือน



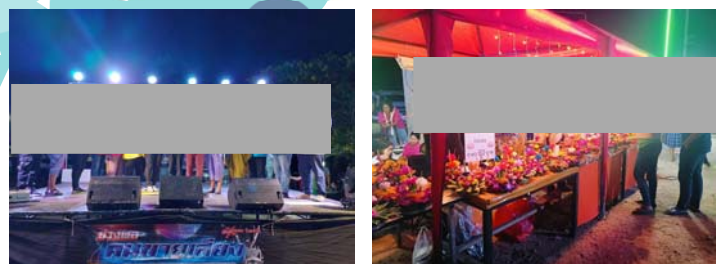
127

ชื่อโครงการ : ปลุก ลด ร้อน เชื่อมโยงชุมชน ขยายพื้นที่สีเขียว
(กลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านเกษตรกรเนินกระบก)



131

ชื่อโครงการ : สนับสนุนงบประมาณจัดงานประเพณีลอยกระทง



128

ชื่อโครงการ : สนับสนุนเครื่องตัดหญ้าพร้อมชิ้นวางอุปกรณ์
และอุปกรณ์ดูแลรักษาเครื่องมือ



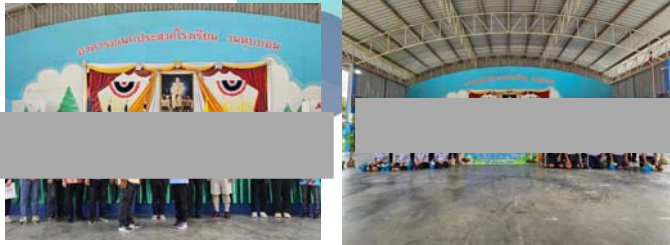
132

ชื่อโครงการ : การจัดซื้ออุปกรณ์สนับสนุนกิจกรรมและทำบุญหมู่บ้าน
(เช่น โต๊ะ เก้าอี้ เครื่องตัดหญ้า)



129

กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน



136

ชื่อโครงการ : ปรับภูมิทัศน์และปลูกต้นไม้สีเขียว



133

กิจกรรมสายสิญ์สิ่งแวดล้อม ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน



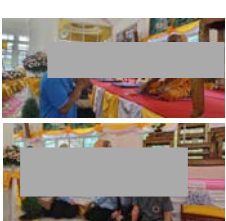
137

ชื่อโครงการ : สนับสนุน อุปกรณ์ เครื่องมือปฐมพยาบาล (เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดออกซิเจนปลายนิ้ว กระเป๋าปฐมพยาบาล น้ำเกลือ สำลี ฯลฯ)



134

งานกุฐินวัดมาบบอน



โครงการพัฒนาทักษะอาชีพ
การทำลูกชุบ แป้งตาชี



138

กิจกรรมบริจาคเลือดร่วมกับบริษัท GJS



135

2. กลิ่นรบกวนโรงงานข้างเคียง



วันที่ 27/10/ 23 เวลา 09.30 น .ได้รับร้องเรียนเรื่อง กลิ่น จาก บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด

สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. หลอม 6000 Series ขณะหลอมมีควันเกิดขึ้นและรั่วจากรอยแตกของ Hood	1. Stop Burner 2. รอยแตกของ Hood ทำการแก้ไขชั่วคราว โดยการใช้โยนแก้วปิดไว้และทำการซ่อมช่วงหยุดปีใหม่

142



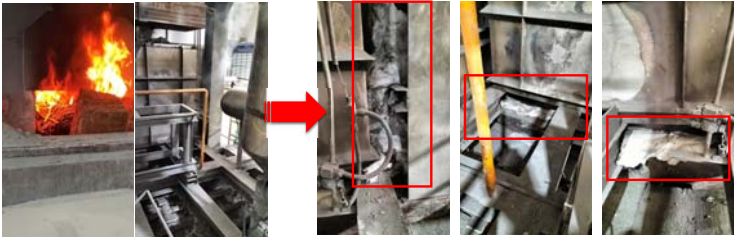
วาระที่ 5

เรื่องอื่นๆ

2. กลิ่นรบกวนโรงงานข้างเคียง



วันที่ 27/10/ 23 เวลา 09.30 น .ได้รับร้องเรียนเรื่อง กลิ่น จาก บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด



143



ข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566

มีข้อร้องเรียน 2 ครั้ง

140



วาระที่ 6

การจัดประชุมครั้งถัดไป

1. กลิ่นรบกวนโรงงานข้างเคียง



วันที่ 11/09/ 23 เวลา 17.10 น .ได้รับร้องเรียนเรื่อง กลิ่น จากบริษัทดูโซล็ค (สยาม) จำกัด

สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. เกิดจากการหลอม Mix Scrap	1. สำหรับ Mix Scrap จะลดปริมาณการใช้ สำหรับวัสดุดิบทดแทน จะพิจารณา Twitch ภายในไทย 2. ลดปริมาณการใส่วัตถุดิบใน 1 ครั้ง (เป็นการควบคุมปริมาณการเกิดควัน, กลิ่น) 3. หลีกเลี่ยงวัตถุดิบแล้ว ลดความแรงของ burner (โหมด L→S) 4. เปลี่ยนแปลงวิธีการวัดกลิ่นเน้นที่วัดเดือนละ 1 ครั้ง จากนี้ไปจะทำการวัดกลิ่นเน้นในตอนที่ทำการหลอมวัตถุดิบที่ทำให้เกิดกลิ่นเน้นเท่าที่จะทำได้และทำการบันทึก รายละเอียด (งานหลอม, งานพ่นพ่น, ลากครอส เป็นต้น) 5. เปลี่ยนเครื่อง Spray M/C จากเครื่องปัจจุบันเป็นเครื่อง Eco Soap (เริ่มดำเนินการเดือนธันวาคม) 6. ทำการตรวจสอบเครื่อง dust collector (หัวเครื่องและส่วน shaking) และเปลี่ยน Bag Filter ปลายเดือนกันยายน 7. ทำการตรวจสอบส่วน shaking เป็นระยะที่กำหนด (ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้งโดย MT) 8. ติดตั้งแผงแสดงทิศทางลม, ความเร็วลมที่ในออฟฟิศหน้างานและในไลน์ (หน้าเตา) 9. ปิดช่อง hood (เตา N) บางส่วน 10. ขอให้พนักงานปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด 11. เราจะร่วมมือกับพนักงานหน้างาน ทำการเดินเก็บปรับปรุงทางด้านฮาร์ดแวร์ (ด้านเครื่องจักร, อุปกรณ์) และด้านซอฟต์แวร์ (ด้านวิธีการ) ต่อไป

141

เอกสารแนบที่ 27

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

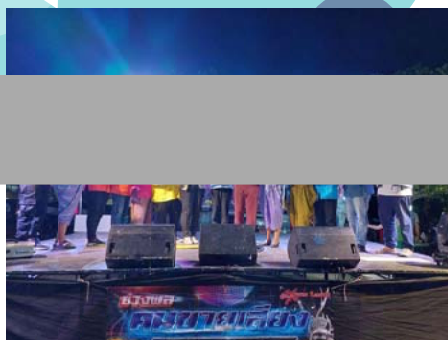
ชื่อโครงการ : การจัดซื้อถังขยะเพื่อชุมชน



ชื่อโครงการ : การจัดซื้อพันธุ์ไม้ปลูกในครัวเรือน



ชื่อโครงการ : สนับสนุนงบประมาณจัดงานประเพณีลอยกระทง



ชื่อโครงการ : การจัดซื้ออุปกรณ์สนับสนุนกิจกรรมและทำบุญหมู่บ้าน
(เช่น โต๊ะ เก้าอี้ เครื่องตัดหญ้า)



ชื่อโครงการ : ถังหมักก๊าซโลก



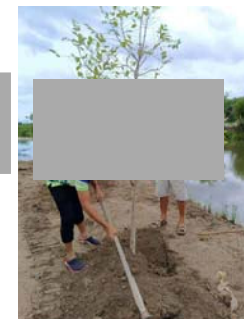
ชื่อโครงการ : ปลุก ลด ร้อน เชื่อมโยงชุมชน ขยายพื้นที่สีเขียว
(กลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านเกษตรกรเนินกระบก)



ชื่อโครงการ : สนับสนุนเครื่องตัดหญ้าพร้อมชิ้นวางอุปกรณ์
และอุปกรณ์ดูแลรักษาเครื่องมือ



ชื่อโครงการ : ปรับภูมิทัศน์และปลูกต้นไม้สีเขียว



ชื่อโครงการ : สนับสนุน อุปกรณ์ เครื่องมือปฐมพยาบาล
(เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดออกซิเจนปลายนิ้ว กระเป๋าปฐมพยาบาล น้ำเกลือ สำลี ฯลฯ)



กิจกรรมบริจาคเลือดร่วมกับบริษัท GJS



กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน



กิจกรรมสายสืบสิ่งแวดล้อม ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน



งานกฐินวัดมาบบอน



โครงการพัฒนาทักษะอาชีพ การทำลูกชุบ แป้งตาชี



เอกสารแนบที่ 28

แผนการรับเรื่องร้องเรียน/เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน และเอกสารสรุป
สถิติการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างปี 2564-2566

รับข้อร้องเรียน จากช่องทางต่างๆ ดังนี้

- 1) ติดต่อโดยตรงกับ รปภ. ด้านหน้าโรงงาน เพื่อให้แจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม/ฝ่ายบุคคล
- 2) แจ้งผ่านพนักงานที่ทำงานในโรงงาน เพื่อให้แจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม/ฝ่ายบุคคล
- 3) ติดต่อผ่านช่องทางอื่นๆ เช่น หมายเลขโทรศัพท์ 038-109265 หรืออีเมลล์ kanyarat.b@nma-thai.com

ทันที

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม/บุคคลรับเรื่องร้องเรียน และทำการบันทึกข้อร้องเรียนลงแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนภายในและภายนอกบริษัท และส่งเอกสารร้องเรียนนี้ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภายใน 1
วันทำการ

ภายใน 1 วัน

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบสาเหตุ เพื่อหาข้อสรุปเบื้องต้น

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูลหรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน และดำเนินการตรวจสอบทันที

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูลหรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน

สรุปผล/แจ้ง

ตรวจสอบข้อเท็จจริง พร้อมหาแนวทางแก้ไข ภายใน 1 วัน

จัดทำแผนการดำเนินงาน และดำเนินการแก้ไข ภายใน 1-2 วัน

ติดตามและตรวจสอบผลการดำเนินการ ภายใน 7 วัน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียนภายใน 7 วัน หากการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งผู้ร้องเรียนทราบทุก 15 วัน จนกว่าการดำเนินงานแล้วเสร็จ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขต่อกรรมการผู้จัดการให้รับทราบ

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน

แจ้งเพื่อร่วมตรวจสอบและโรงงานสรุปผลต่อคณะกรรมการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมสังเกตการณ์

นำสรุปข้อร้องเรียนเข้าสู่กระบวนการพิจารณาประชุมทบทวนโดยผู้จัดการโรงงาน เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กรกฎาคม 2564

2021年7月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน สิงหาคม 2564

2021年8月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2564

2021年11月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

24 / พ.ค. / 64

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ธันวาคม 2564

2021年12月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

24 / พ.ค. / 64

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

31 / 1 / 65

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

ประจำเดือน มีนาคม 2565

2022年3月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ประจำเดือน เมษายน 2565

2022年4月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ผู้ตรวจสอบ

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

30 / Apr / 2022

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

2022年7月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 =

ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน สิงหาคม 2565

2022年8月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 =

ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กันยายน 2565

2022年9月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

30 / 9 / 65

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

2022年10月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

2022年11月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	เจ้าหน้าที่ WHA	14/11/22	15.51 น. 17.00 น.	พบควันดำถูกปล่อยจากปล่อง Dryer จำนวนมาก	1	หาสาเหตุและมาตรการแก้ไข	เจ้าหน้าที่ WHA คุณองอาจ หนีโซ	กัญญารัตน์
2								
3								
4								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ธันวาคม 2565

2022年12月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาสุราราช

ลำดับ ที่	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	ผู้รับข้อร้องเรียน	การตรวจสอบข้อร้องเรียน	ผู้ตรวจสอบ			ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการ
							GA	PD/CO	GM	เกิดจาก กระบวนการ ของบริษัท	ไม่ได้เกิด จาก กระบวนการ	
1	04-03-23	8.42	เจ้าหน้าที่ WHA	ควันดำออกที่ปล่อยปล่อง DC NO.1		ปล่อง เกิดจาก Timer ของ Precoat ที่ใช้หมดเกลี้ยง ทำงานอัตโนมัติ จึงทำให้ระบบ ดูดควันทำงานในโหมด Hi ทำให้เกิดควันดำออกจากปล่อง	✓	✓	✓	✓		ก่อนทำการเปลี่ยน Bag Filter ต้องปิด Dust Collector ทุกครั้ง
2	24-03-23	8.42	บ.อุไรอุทัย (สยาม) จำกัด	กลิ่น		ไม่ทราบสาเหตุที่แท้จริงว่า เกิดจากอะไร แต่ N ทำโบลด์ Tense Die Casting ตั้งแต่เวลา 10.00 น. ส่วนเวลา K หลอม 6000 Series เวลา 12.00 น.	✓	✓	✓	✓		1.ถ้ารับพนักงานให้ปฏิบัติงาน ข้อกำหนดขณะหลอมวัตถุดิบอย่าง เคร่งครัด 2.ให้ Supplier ตรวจสอบ Dust collector No.1, No.2 ไม่พบข้อบกพร่องของ Dust collector ทั้ง 2 ตัว
3	11-09-23	17.10	บ.อุไรอุทัย (สยาม) จำกัด	กลิ่น		เกิดจากการหลอม Mix Scrap	✓	✓	✓	✓		1.ถ้ารับ Mix Scrap จะลดปริมาณ การใช้ สำหรับวัตถุดิบทดแทน จะ พิจารณา Twitch ภายในไทย 2.ลดปริมาณการใช้วัตถุดิบใน 1 ครั้ง (เป็นการควบคุมปริมาณการเกิด ควัน, กลิ่น) 3.หลังจากได้วัตถุดิบแล้ว ลดความแรง ของ burner (โหมด L → S) 4.เปลี่ยนแปลงวิธีการ วัตถุดิบเหนียว



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาสุราราช

3	11-09-23	17.10	บ.อุไรอุทัย (สยาม) จำกัด	กลิ่น		เกิดจากการหลอม Mix Scrap	✓	✓	✓	✓		ที่วัดเดือนละ 1 ครั้ง เปลี่ยนแปลงวิธีการ วัตถุดิบเหนียวที่ วัดเดือนละ 1 ครั้ง จากนี้ไปจะทำการ วัดกลิ่นเหนียวใน ตอนที่ทำการหลอมวัตถุดิบที่ทำให้ เกิดกลิ่นเหนียวเท่าที่จะทำได้และทำ การบันทึกรายละเอียด (งานหลอม, งานพ่นฟิล์ม, ถาดหล่อ เป็นต้น) 5.เปลี่ยนเครื่อง Spray M/C จาก เครื่องปัจจุบันเป็นเครื่อง Eco Soap (เริ่มดำเนินการเดือน ธ.ค) 6.ทำการตรวจสอบเครื่อง dust collector (ตัวเครื่องและตัว shaking) และเปลี่ยน bag filter ปลาย เดือนกันยายน 2566 7.ทำการตรวจสอบส่วน shaking เป็น ระยะที่กำหนด (ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้งโดย MT) 8.ติดตั้งแผงแสดงทิศทางลม, ความเร็ว ลมที่ในออฟฟิศพนักงานและในไลน์ 9.ปิดช่อง hood (เตา N) บางส่วน 10.ขอให้พนักงานปฏิบัติตามกฎอย่าง เคร่งครัดจะร่วมมือกับพนักงาน หน่วยงาน ทำการ ใดเช่นปรับปรุงทางค านสารเคมี (ด้านเครื่องจักร, อุปกรณ์) และด้านซอฟต์แวร์ (ด้านวิธีการ) ต่อไป
---	----------	-------	--------------------------	-------	--	--------------------------	---	---	---	---	--	--



ประจำปี 2566 สาขาศรียาชา

4	27-10-23	9.30	น.นางกอบดินค์พรวิรัชเกส จำกััด	ถ้กัณ		หลอม 6000 Series ขณะหลอมมีควันเกิดขึ้นและ ร่วจากรอยแตกของ Hood	✓	✓	✓	✓	1.Stop Burner 2.รอยแตกของ Hood ทำการแก้ไข ชั่วคราวโดยการใส่ไขแก้วปิดไว้และ ทำการซ่อมช่วงฤดูปีใหม่
---	----------	------	-----------------------------------	-------	--	--	---	---	---	---	--

เอกสารแนบที่ 29

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

NMAT-S-EIA-052/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออะลูมิเนียมแห่ง ของบริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- | | |
|---|---------------------|
| 1. นายอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน | ประธานกรรมการ |
| 2. กำนันตำบลบ่อวินหรือผู้แทน | รองประธานกรรมการ |
| 3. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีหรือผู้แทน | กรรมการ |
| 4. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน | กรรมการ |
| 5. สาธารณสุขอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน | กรรมการ |
| 6. ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน | กรรมการ |
| 7. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 8. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 9. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 10. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 4 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 11. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 12. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 13. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 7 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 14. ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 8 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 15. ผู้จัดการโรงงานบริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 16. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 17. ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชนและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้ดำเนินงานของโครงการมีกรอบรอบคอบมากที่สุดและร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน



- 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆเพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการรวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
- 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

จึงแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2565



เอกสารแนบที่ 30

แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.	งานปลูกต้นไม้ (ซื้อต้นไม้จากภายนอก)													
1.1	ปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว	1 เดือนก่อนเข้าสู่ฤดูฝน					●							
2.	งานบำรุงรักษา													
2.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง	●	●	●	●							●	●
2.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.3	การใส่ปุ๋ยหมัก / ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน					●				●	●		
2.4	การปลูกซ่อม / ปลูกทดแทนต้นไม้ที่ตายไป	ทุก 4 เดือน และก่อนเข้าสู่ฤดูฝน				●				●				●
2.5	ตัดแต่งกิ่ง / ลิดกิ่ง	ทุก 6 เดือน		●						●				
2.6	การรดน้ำโดยระบบน้ำหยดและพ่นฝอย โดยมี เครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดินก่อน	ฤดูแล้ง	●	●	●	●							●	●
3.	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล													
3.1	ตรวจติดตามการเจริญเติบโต	ทุก 6 เดือน		●						●				
3.2	ประเมินผลและกำหนดมาตรการเพิ่มเติม	เป็นประจำทุกปี								●				

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการ ● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
----------	------------	------------



เอกสารแนบที่ 31

เอกสารสถิติการใช้น้ำรายเดือน

สถิติปริมาณการใช้น้ำประปา

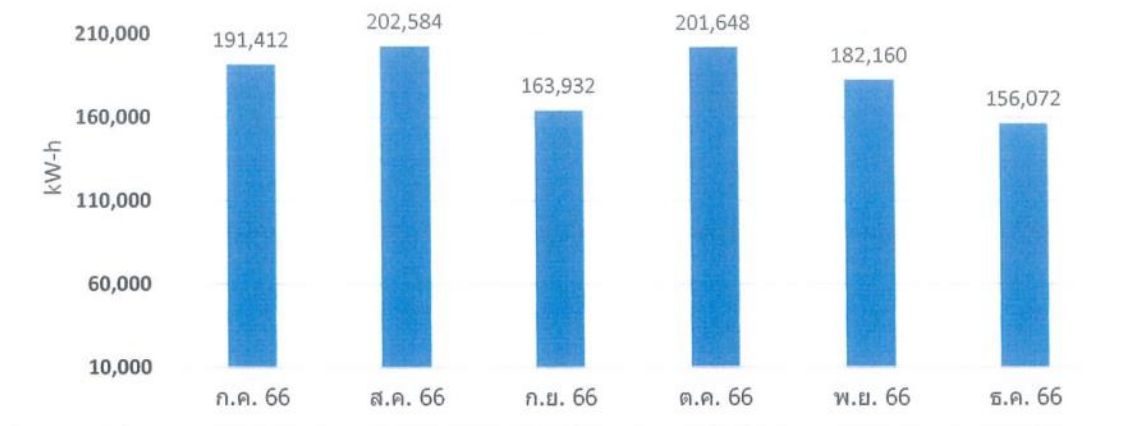


น้ำประปา	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	รวม
ปริมาณการใช้ (M ³)	1,404.00	1,663.00	1,360.00	1,364.00	1,260.00	1,032.00	8,083

เอกสารแนบที่ 32

เอกสารสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง

สถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า



ไฟฟ้า	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	รวม
ปริมาณการใช้ (kW-h)	191,412	202,584	163,932	201,648	182,160	156,072	1,283,340
สถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง							
	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	รวม
จำนวนครั้ง							0
รวมระยะเวลา (นาท)							0

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างการบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยา

2.สรุปการเข้ารับรักษาและรับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 2 บันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

กลุ่มโรค	ปี 2566							รายละเอียดแต่ละกลุ่มโรค
	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	รวม	
	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง		
1.ระบบทางเดินหายใจ								
2.ระบบทางเดินอาหาร								
3.ระบบกระดูกกล้ามเนื้อ								
4.ระบบประสาท								
5.ระบบสืบพันธุ์								
6.ระบบตา หู จมูก								
7.ระบบผิวหนัง								
8.ช่องปาก								
9.ท่าผล								

สรุปการบันทึก : การเข้ารับการรักษาหรือการบาดเจ็บที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน ในช่วงเดือน

กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่ามีการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้น แบ่งเป็น 9 กลุ่มโรค พบว่าโดย

ส่วนมากจะเข้ารับการรักษาและรับยา เนื่องจากการเจ็บป่วยเกี่ยวกับช่องปาก เช่น แผลในปาก,ปวดฟัน,เหงือกอักเสบ

ระบบผิวหนัง เช่น ผื่น และระบบทางเดินหายใจ เช่น คออักเสบ, หวัด, แผลอากาศ

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยา

1.สรุปการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 1 บันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

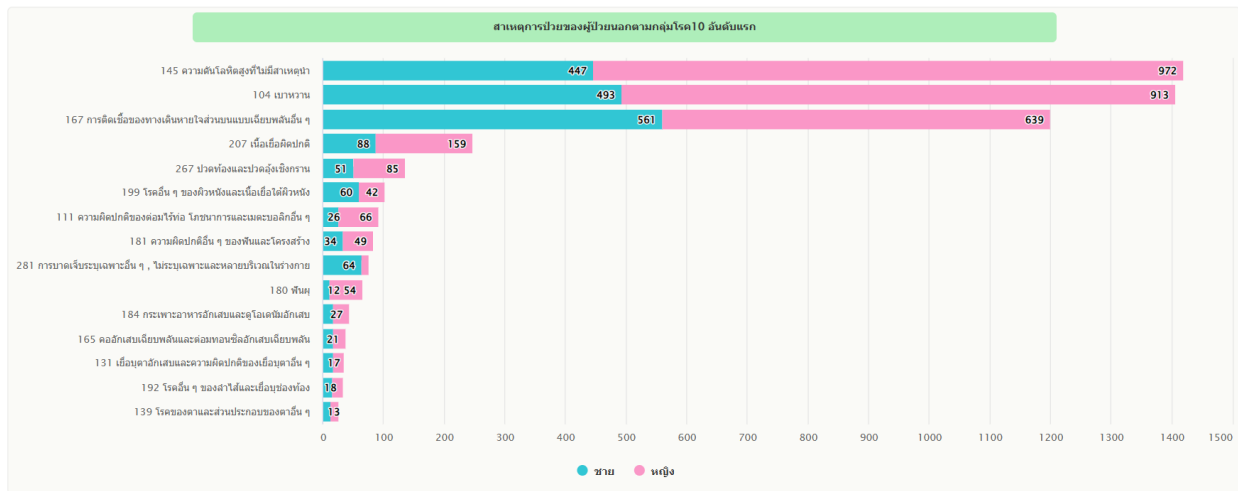
กลุ่มโรค	ปี 2566							รายละเอียดแต่ละกลุ่มโรค
	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	รวม	
	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	
1.การบาดเจ็บ								
2.แพ้สารพิษ								
3.ระบบกล้ามเนื้อ								
4.ระบบประสาท								

สรุปการบันทึก : จากตารางในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่าไม่มีผู้เข้ารับการรักษาและไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
เนื่องจากการทำงาน

เอกสารแนบที่ 34

เอกสารรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการ
ทำงานและโรคต่างๆ (รพ.สต. ตำบลบ่อวิน)

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค 10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 6 จังหวัดชลบุรี อำเภอสัตร์ราชา
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ปีงบประมาณ 2566



ชื่อกลุ่ม (298 โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	447	972	1,419
104 เบาหวาน	493	913	1,406
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	561	639	1,200
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	88	159	247
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	51	85	136
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	60	42	102
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิซึมอื่น ๆ	26	66	92
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	34	49	83
281 การบาดเจ็บกระดูกเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	64		64
180 ฟันผุ	12	54	66
184 กระเพาะอาหารอักเสบและดูโอเดนิมอักเสบ	27		27
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	21		21
131 เยื่อตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อตาอื่น ๆ	17		17
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อช่องท้อง	18		18
139 โรคของตาและส่วนประกอบของตาอื่น ๆ	13		13
รวม	1,419	1,419	2,838

หมายเหตุ : การคำนวณ คิดตาม 298 กลุ่มโรคนับเป็นครั้งตามการวินิจฉัย โดยที่ dxttype=1 และรหัสหน่วยบริการ(10 อันดับโรคที่มีรับบริการ/พบป่วย)
วันที่ประมวลผล : 13 พฤศจิกายน 2566
ที่มา : ระบบ Health Data Center กระทรวงสาธารณสุข, สืบค้นวันที่ 25 มกราคม 2567

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

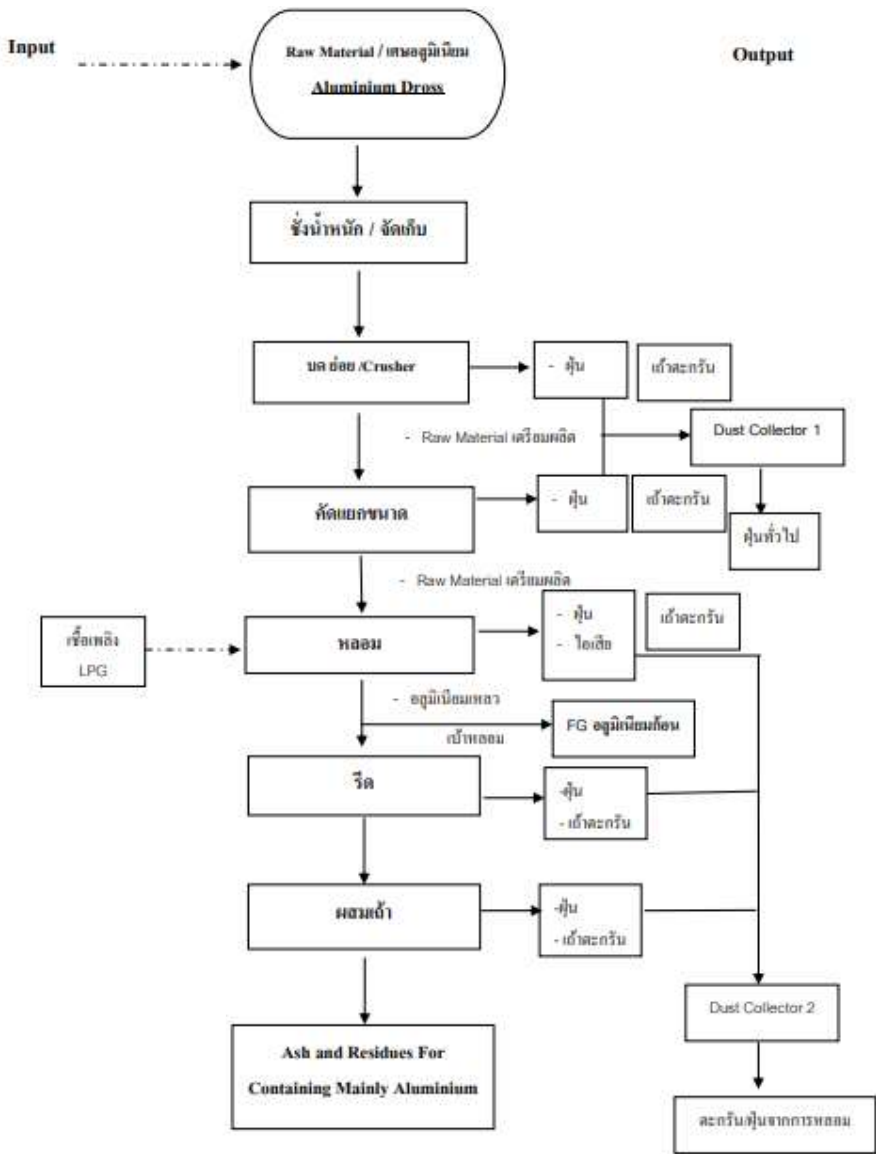
รายชื่อพนักงานท้องถิ่น		
ลำดับ	ชื่อ-สกุล (ไทย)	ที่อยู่
1		
2		
3		

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารการตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย

บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

เมื่อวันที่ 08 ธันวาคม 2566 ระหว่างเวลา 13.30-15.00 น. คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย และผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจประเมินการรับบำบัดและกำจัดกากตะกอนลูมิเนียม (AI Dross) บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ 7/429 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลาดกระบัง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.60-3/2556-นอต. ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ลูมิเนียมแท่งสำหรับงานหลอมและฉีดและนำลูมิเนียมดross (Dross) มาหลอมเป็นแท่ง ซึ่งมีกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสียดังต่อไปนี้



บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

จากการตรวจประเมินพบว่าบริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด มีความสามารถในการหลอม AI Dross ได้จริง โดยมีการนำเครื่องจักรและเทคโนโลยีจากประเทศญี่ปุ่นมาใช้ มีระบบบำบัดอากาศเสียที่ออกมาจากกระบวนการผลิต มีพื้นที่รองรับของเสียที่นำไปกำจัด (AI Dross) และของเสียที่เกิดจากการผลิต (ฝุ่นอลูมิเนียม) อย่างเป็นสัดส่วนและมีหลังคาคลุม มีการจัดทำเอกสารและรายงานการรับกำจัดและบำบัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด และมีการส่งของเสียจากกระบวนการไปบำบัดกำจัดยังผู้รับกำจัดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต

ภาพการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 08 ธันวาคม 2566



บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย) จำกัด



เอกสารแนบที่ 37

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๘๒๐๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๑๖ ลงรับวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่
๒๙ มีนาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	✓
๒					✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑					✓
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๔๕๑ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบที่ 38

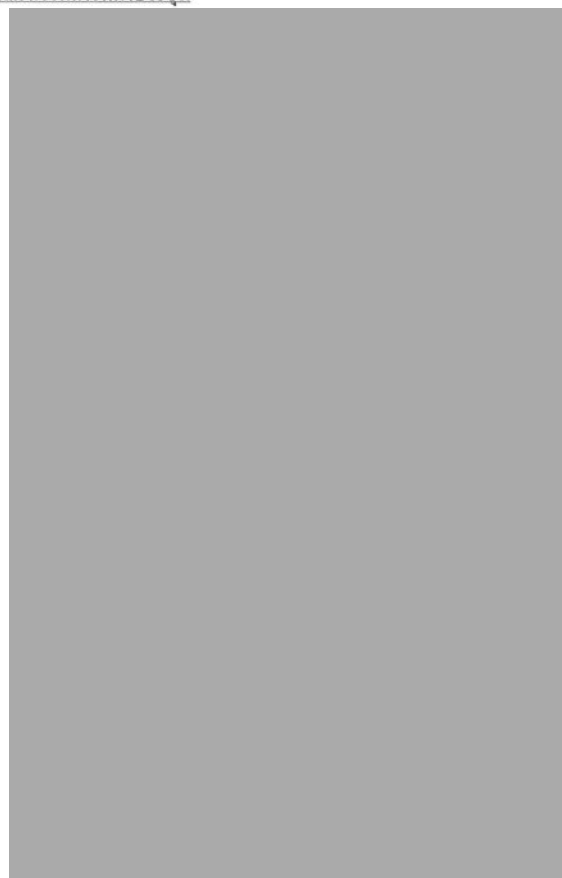
เอกสารสรุปการประชุมคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
บริษัท นิคเคอี เอ็มซี ออลมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ครั้งที่ 2/2566
วันพุธที่ 13 ธันวาคม 2566
ต.ป่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

คณะกรรมการที่มาประชุม



ประธาน

รองประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

(**เจ้าหน้าที่ กนอ)

กรรมการ

กรรมการ

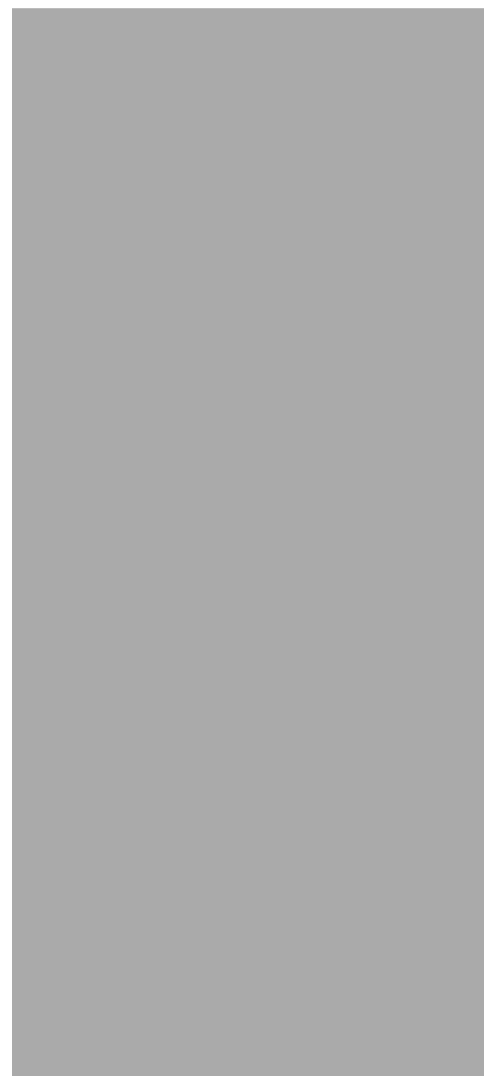
กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ



กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

กรรมการ

กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุม

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด
บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด
บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด
บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด
บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 09.30 น.

ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระการประชุม สรุปสาระสำคัญ ดังนี้

ระเบียบวาระ	สาระสำคัญ	มติในที่ประชุม
ระเบียบ วาระที่ 1 เรื่องที่ประธาน แจ้งให้ที่ประชุม ทราบ	- ประธานกล่าวเปิดการประชุม โดยท่านนายอำเภอศรีราชา นายวรจักร สถาพรภิญโญ - เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ การประชุมเรื่องการติดตาม ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตอำเภอศรีราชาช่วงปลายปีจะ มีการประชุมเป็นจำนวนมาก จึงมีการมอบหมายให้ปลัดอำเภอ ประจำตำบล ซึ่งมีตำแหน่งและหน้าที่คล้ายกันในการดูแลในพื้นที่ ชุมชน มาเข้าประชุมร่วมกับคณะกรรมการแทนนายอำเภอตามที่ ได้วางแผนไว้	-รับทราบ
ระเบียบ วาระที่ 2	รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 ซึ่งได้จัดประชุมไปเมื่อวันที่ 23 มิถุนายน 2566 : ให้คณะกรรมการแต่ละท่าน	-ที่ประชุมเห็นชอบตาม รายงานฯ

รับรองรายงาน
การประชุมครั้งที่
1 ประจำปี 2566

แนะนำตัว

แนะนำตัวในที่ประชุม
และได้อธิบาย เรื่องอลูมิเนียม ถ้าเทียบอลูมิเนียมกับโลหะอื่นๆ เป็น
โลหะที่รีไซเคิลได้ง่าย ในปัจจุบันมีการรณรงค์การลดก๊าซ
คาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งการรีไซเคิลอลูมิเนียมเป็นวิธีการหนึ่ง
ที่สามารถช่วยได้ แต่ในการรีไซเคิลอลูมิเนียมต้องมีการเปิดใช้งาน
Burner ซึ่งจะทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และทำให้มี
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ดังนั้น ทางโครงการจะเน้นย้ำในเรื่อง
การป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม และมีมาตรการป้องกันด้าน
สิ่งแวดล้อม โดยในเดือนธันวาคมจะนำเครื่องดักกลั่นตัวใหม่
(Spray Machine) ที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น เข้ามาใช้แทนตัวเดิม
ที่มีอยู่

สำหรับปีงบประมาณหน้า โครงการมีการดำเนินการ
เกี่ยวกับด้านสิ่งแวดล้อมด้วยกัน 4 หัวข้อ และตอนนี้อยู่ระหว่าง
การเตรียมงบประมาณ ทั้งนี้ โครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรขึ้นมา
ตั้งแต่ในปี 2019 ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้นั้น โครงการจะดำเนินการ
เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
ด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป

ทาง
โครงการจะเน้นย้ำเรื่องการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และขอให้ทุก
ท่านเชื่อใจว่าทางโครงการจะไม่ทำให้เกิดข้อร้องเรียน

ระเบียบวาระที่ 3
เรื่องเพื่อพิจารณา

การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โดยบริษัทที่ปรึกษา บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติง
เซอร์วิส จำกัด
เนื่องจากเป็นการรายงาน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นการรายงาน เพื่อให้ทางชุมชนได้รับ
ทราบผลกระทบในด้านต่างๆ ว่ามีผลกระทบหรือไม่ รวมถึง
พนักงานที่เข้ามาเป็นพนักงานมีผลกระทบต่อสุขภาพร่างกาย
หรือไม่ ซึ่งจากการนำเสนอเป็นการรายงานผลการตรวจวัดในช่วง
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

-ที่ประชุมเห็นชอบ
ตามที่เสนอ

	<p>สาเหตุใดจึงไม่รายงานผลการตรวจวัดในช่วงเดือนเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการใน 1 ปี โครงการจะดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้ง ซึ่งเป็นทุก 6 เดือน ในส่วนของการตรวจวัดครั้งปีหลัง โครงการทำการตรวจวัดในช่วงเดือนธันวาคม และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในปีถัดของปี 2567 เนื่องจากผลตรวจวัดของเดือนธันวาคมออกไม่ทัน</p> <p>โครงการมีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในช่วงวันที่เท่าไร และจัดส่งผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมไปที่หน่วยงานอะไรบ้าง</p> <p>แผนการตรวจวัดครั้งปีหลัง จะตรวจวัดในช่วงวันที่ 18 ธันวาคม 2566 โดยเล่มรายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมจะจัดส่งไปยังการนิคมฯ และการนิคมฯ จะส่งไปยังทสจ.จังหวัดต่อไป</p> <p>เสนอแนะให้มีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ให้เรียบร้อยก่อน แล้วจึงจัดประชุมเพื่อนำเสนอผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมให้ทันต่อเหตุการณ์ หากเกิดเหตุการณ์ที่พบค่าสูงผิดปกติในเดือนมิถุนายน แต่โครงการจัดประชุมและรายงานผลการตรวจวัดในเดือนธันวาคมอาจทำให้ไม่ทันเหตุการณ์และการแก้ปัญหา สำหรับผลตรวจสุขภาพพนักงานตรวจสุขภาพแล้วมี 5 ประเภท โครงการจึงสามารถรายงานผลการตรวจสุขภาพได้ทันเหตุการณ์</p> <p>ข้อมูลที่นำเสนอเป็นการขอข้อมูลจากหน่วยงานแล้วมานำรายงานผล อาจจะไม่ได้นำเสนอผลการตรวจสุขภาพของพนักงานโครงการ</p> <p>ข้อมูลที่นำเสนอเป็นข้อมูลสุขภาพของชุมชนโดยรอบที่มีการเข้าไปรับการรักษาที่อนามัย สำหรับข้อมูลถัดไปเป็นการรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงานโครงการ พบว่า ผลการตรวจสุขภาพส่วนใหญ่จากกราฟที่พบความผิดปกติ เช่น น้ำหนักตัว ค่าไขมัน น้ำตาลในเลือด และค่าสายตา เป็นต้น ซึ่งไม่เกี่ยวกับการทำงาน</p>	
--	--	--

	<p>การตรวจเลือดหาสารตกค้าง และการตรวจวัดหาสารเสพติดด้วยหรือไม่</p> <p>การตรวจเลือดหาสารตกค้าง พบว่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และการตรวจหาสารเสพติด โครงการจะทำการสุ่มตรวจเป็นประจำ แต่ไม่ได้นำมาเสนอในการรายงานครั้งนี้</p> <p>เสนอแนะให้นำเสนอการตรวจวัดหาสารเสพติดเพิ่มเติม</p> <p>เพิ่มเติมข้อมูลการรายงานพื้นที่สีเขียวของโรงงาน และการคัดแยกขยะภายในโรงงาน โดยเฉพาะขยะเปียกที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน</p> <p>การจัดการขยะในพื้นที่โครงการ มีจุดสำหรับแยกและพักขยะ ซึ่งมีขยะทั่วไป ขยะอันตราย และขยะรีไซเคิล หลังจากนั้นจะทำการรวบรวมใส่ไว้ในถังของ WMS และทางหน่วยงานจะเข้ามารับไปกำจัด สำหรับขยะเปียก เป็นพวกเศษอาหารที่มาจากโรงอาหารนำใส่ถุงดำ แล้วไปใส่ถังสีเขียว</p> <p>เสนอแนะการนำเศษอาหารไปทำเป็นปุ๋ย เพื่อช่วยลดโลกร้อน (Zero Carbon) ซึ่งมีการสอบถามพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด และให้สำรวจพื้นที่ในโครงการที่สามารถทำถังหมักให้เป็นปุ๋ยได้ เพื่อให้โรงงานได้มีส่วนร่วมในเรื่องนี้</p> <p>ปัจจุบันจะนำเศษอาหารให้กับชุมชนที่เลี้ยงหมูหรือเลี้ยงปลาต่อไป และภายในโครงการยังไม่มีการทำถังหมักให้เป็นปุ๋ย</p> <p>ขอความร่วมมือกับทางโครงการ จัดให้มีมาตรการและอบรมพนักงานให้รักษาความสะอาดในพื้นที่ชุมชน โดยเฉพาะแรงงานแฝงที่เข้ามาพักอาศัยในพื้นที่ชุมชน และพนักงานขับรถขนส่ง เนื่องจากพบขยะบริเวณจุดพักรถเป็นจำนวนมาก โดยให้โครงการช่วยดำเนินการด้านต่างๆ เพื่อช่วยกันรักษาสิ่งแวดล้อมในอำเภอศรีราชา</p>	
--	---	--

	<p>- เรื่องถึงแยกขยะอินทรีย์ ที่โครงการอาจจะดำเนินการได้ คือ การรณรงค์การนำเศษอาหารเอาไปทิ้งไว้ และถ้าสามารถดำเนินการได้โดยไม่ขัดกับมาตรการที่เสนอไว้ใน EIA อาจจะทำถังแยกขยะอินทรีย์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ หากไม่สามารถดำเนินการได้โดยขัดกับมาตรการที่เสนอ อาจจะทำจุดรวบรวมขยะอินทรีย์และร่วมกับชุมชนในการมอบขยะอินทรีย์ เหมือนที่โครงการมอบวัสดุอุปกรณ์ให้กับชุมชน และเก็บเป็นข้อมูลไว้เพื่อรายงานในเรื่องการจัดการขยะอินทรีย์ต่อไป</p> <p>- พื้นที่สีเขียว ให้เพิ่มเติมข้อมูลพื้นที่สีเขียวของโครงการ มีจำนวนกี่เปอร์เซ็นต์</p> <p>- การรายงานผลการตรวจวัด เสนอแนะให้กำหนดการเก็บตัวอย่างให้ผลการตรวจวัดออกทันก่อนที่จะมีการจัดประชุม เนื่องจากในมาตรการ EIA ไม่ได้ระบุเดือนในการเก็บตัวอย่าง ซึ่งระบุอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อให้สามารถรายงานผลตรวจวัดได้ทันเหตุการณ์ ส่วนผลการตรวจวัดรายเดือนสามารถนำเสนอผลการตรวจวัดเดือนล่าสุดที่เก็บตัวอย่างได้</p> <p>โครงการจะนำข้อมูลไปปรึกษา และแจ้งให้ทุกคนทราบ</p> <p>เรื่องเครื่องดับกลิ่นที่โครงการจะมีการเปลี่ยนตามที่แจ้งก่อนหน้านี้ ทำการเปลี่ยนด้วยเหตุผลอะไร เคยมีปัญหาร้องเรียนหรือไม่ เครื่องดับกลิ่นใช้ระบบอะไร และหากมีการติดตั้งเครื่องแล้วให้นำเสนอเพิ่มเติม รวมทั้งให้มีการติดตามผลการทดสอบหลังจากติดตั้งแล้ว</p> <p>โครงการจะทำการเปลี่ยนมาใช้เครื่องดับกลิ่นที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น ซึ่งโครงการมีปัญหาข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่น ทั้งนี้เครื่องดับกลิ่นตัวใหม่ที่นำมาใช้จะมีการเติมน้ำยาเข้าสู่เครื่องดับกลิ่น ตัวเครื่องจะทำหน้าที่พ่นน้ำยาให้ออกมาเป็นละอองเพื่อดับกลิ่น</p> <p>โครงการมีการติดตั้งเครื่องดับกลิ่นในช่วงเดือนอะไร</p> <p>โครงการดำเนินการ</p>
--	---

	<p>ติดตั้งเครื่องดับกลิ่นในเดือนธันวาคม และเริ่มใช้งานในเดือนมกราคม 2567 สำหรับการตรวจวัดกลิ่นจะทำการตรวจวัดในเดือนกุมภาพันธ์ โดยนำเจ้าหน้าที่จากประเทศญี่ปุ่นเข้ามาทำการตรวจวัด</p> <p>เพิ่มเติมข้อมูลการซ่อมแผนป้องกันบรรเทาสาธารณภัย (การซ่อมแผนฉุกเฉิน)</p> <p>โครงการมีการซ่อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง ร่วมฝึกซ้อมกับหน่วยงาน กนอ.โดยมีเทศบาลเป็นผู้ฝึกสอน</p> <p>ประชาชนสัมพันธ์ให้โครงการสนับสนุนผลิตภัณฑ์ของชุมชน (กระเช้า)</p> <p>ประชาชนสัมพันธ์ให้โครงการสนับสนุนการใช้บริการเรื่องการจัดการอาหารสำหรับการจัดประชุมหรือกิจกรรมอื่นๆ และประชาสัมพันธ์เว็บไซต์ WHA ปั่นกัน ซึ่งโครงการสามารถเข้าไปดูข้อมูลและเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่ดำเนินการจากชุมชนได้ และชุมชนสามารถติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อให้เข้าไปเก็บข้อมูลของผลิตภัณฑ์ที่นำมาลงในเว็บไซต์ได้</p> <p>แสดงความชื่นชมให้กับโครงการ ที่มีการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ด้วยความจริงใจ</p>																									
ระเบียบวาระที่ 4 พิจารณากำหนด กิจกรรมความ รับผิดชอบต่อ สังคม (CSR)	<p>งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ปี 2561-2566 ที่คงเหลืออยู่ในปัจจุบัน ซึ่งโครงการมีการมอบงบประมาณให้กับชุมชน ปีละ 1 ครั้ง ครั้งละ 100,000 บาท แบ่งเท่าๆ กัน จำนวน 8 ชุมชน ดังนี้</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>หมู่ที่ 1</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>12,873 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 2</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>33,929 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 3</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>32,529 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 4</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>0 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 5</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>26,929 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 6</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>6 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 7</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>12,429 บาท</td></tr> <tr> <td>หมู่ที่ 8</td><td>ยอดคงเหลือ</td><td>18,929 บาท</td></tr> </tbody> </table>	หมู่ที่ 1	ยอดคงเหลือ	12,873 บาท	หมู่ที่ 2	ยอดคงเหลือ	33,929 บาท	หมู่ที่ 3	ยอดคงเหลือ	32,529 บาท	หมู่ที่ 4	ยอดคงเหลือ	0 บาท	หมู่ที่ 5	ยอดคงเหลือ	26,929 บาท	หมู่ที่ 6	ยอดคงเหลือ	6 บาท	หมู่ที่ 7	ยอดคงเหลือ	12,429 บาท	หมู่ที่ 8	ยอดคงเหลือ	18,929 บาท	-ที่ประชุมเห็นชอบตามที่ เสนอ
หมู่ที่ 1	ยอดคงเหลือ	12,873 บาท																								
หมู่ที่ 2	ยอดคงเหลือ	33,929 บาท																								
หมู่ที่ 3	ยอดคงเหลือ	32,529 บาท																								
หมู่ที่ 4	ยอดคงเหลือ	0 บาท																								
หมู่ที่ 5	ยอดคงเหลือ	26,929 บาท																								
หมู่ที่ 6	ยอดคงเหลือ	6 บาท																								
หมู่ที่ 7	ยอดคงเหลือ	12,429 บาท																								
หมู่ที่ 8	ยอดคงเหลือ	18,929 บาท																								

	<p>ให้แต่ละชุมชนเสนอโครงการเพื่อพิจารณาการนำงบประมาณส่วนที่เหลือมาใช้</p> <p>ตัวแทนชุมชนอยากให้มีวิทยากรมาอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการคิดแยกขยะ หรือจัดหาเครื่องอัด/บีบขยะ เพื่อให้คนในชุมชนนำขยะมาขายที่จุดรับซื้อคล้ายกับโครงการธนาคารขยะของชุมชน</p> <p>เสนอให้ตัวแทนชุมชนหาข้อมูลเกี่ยวกับขนาดของเครื่องอัดขยะที่สามารถใช้งานได้เพียงพอต่อปริมาณขยะของชุมชน จะทำให้ทราบงบประมาณที่ใช้ในโครงการนี้ แล้วจึงจัดหาวิทยากรมาอบรมเกี่ยวกับเรื่องนี้ต่อไป</p> <p>ขออนุญาตผ่าน ยังไม่ขออนุมัติใช้งบประมาณส่วนที่เหลือ</p> <p>ขออนุญาตผ่าน ซึ่งมีโครงการจะทำลานกีฬาตั้งงบประมาณไว้ที่ 70,000 บาท จึงยังไม่ขออนุมัติใช้งบประมาณส่วนที่เหลือ</p> <p>ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมคณะกรรมการเป็นปีแรก</p> <p>รกรศึกษาดูงานการสานกระจุยที่จังหวัดจันทบุรี (งบประมาณ : 30,000 บาท) โดยตัวแทนชุมชน (หมู่ 3) ขออนุญาตให้นำงบประมาณของชุมชนมาใช้ และนำส่งคืนในปีงบประมาณ 2567</p> <p>ยังไม่ทราบชัดเรื่องโครงการ ซึ่งจะเขียนนำเสนออีกครั้ง โดยตัวแทนชุมชน (หมู่ 6) ขออนุญาตนำงบประมาณของหมู่ 7 มาใช้ และนำส่งคืนในปีงบประมาณ 2567</p> <p>ขออนุญาตผ่าน ยังไม่ขออนุมัติใช้งบประมาณส่วนที่เหลือ</p> <p>ขออนุญาตผ่าน ยังไม่ขออนุมัติใช้งบประมาณส่วนที่เหลือ</p> <p>สำหรับงบประมาณการ</p>	
--	--	--

	<p>สนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สรุปได้ดังนี้ ตัวแทนชุมชน (หมู่ 3) ให้ตัวแทนชุมชน (หมู่ 5) ยืมงบประมาณ ของชุมชน จำนวน 3,071 บาท สำหรับตัวแทนชุมชน (หมู่ 6) ขอขมงบประมาณชุมชนหมู่ 7 จำนวน 12,429 บาท</p> <p>ให้ตัวแทนชุมชนเขียนโครงการที่จัดทำ และส่งข้อมูลให้ต้นปี 2567</p> <p>เพิ่มเติมข้อมูลการสนับสนุนกิจกรรมของชุม (ให้กับชุมชนใด และงบประมาณเท่าไร)</p>	
<p>ระเบียบวาระที่ 5</p> <p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>ข้อร้องเรียน</p>	<p>เรื่อง ข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีข้อร้องเรียน 2 ครั้ง</p> <p>สำหรับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบโครงการ หากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติให้รีบประสานงานกับโครงการหรือผู้ประสานงานของโครงการโดยเร็ว เพื่อให้โครงการดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขได้ทันที ทั้งนี้ เมื่อโครงการได้ทำการตรวจสอบและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ควรรายงานผลการตรวจสอบและแก้ไขให้กับผู้ที่มาแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ซึ่งสามารถแจ้งผ่านทางโทรศัพท์หรือผ่าน Line เพื่อแสดงให้เห็นว่าทางโครงการได้มีการตรวจสอบและแก้ไขเหตุการณ์ผิดปกติแล้ว</p> <p>ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นนี้เป็นการร้องเรียนจากสถานประกอบการข้างเคียง ทั้งนี้ เมื่อโครงการได้รับเรื่องร้องเรียน โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันทีที่เกิดเหตุ และมีกรณีแจ้งกลับไปยังผู้ประสานงานของสถานประกอบการข้างเคียงผ่านทาง E-mail หรือทางโทรศัพท์ เพิ่มเติม หากทางชุมชนได้รับผลกระทบด้านกลิ่น รบกวนให้มีการแจ้งมาทันที เพื่อโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขเหตุที่เกิดขึ้น</p>	<p>-รับทราบและเห็นชอบตามที่เสนอ</p>

	ประชาสัมพันธ์เรื่องคุณภาพอากาศในบรรยากาศในปัจจุบันมีค่า PM _{2.5} บริเวณสถานีบ่อวิน อยู่ในเกณฑ์สีส้มเกือบแดง โดยมีตัวกันหลายสาเหตุ เช่น การเผาป่าจากพื้นที่โดยรอบ ค่าความกดอากาศต่ำ เป็นต้น จึงขอความร่วมมือให้สวมใส่หน้ากากอนามัยป้องกันฝุ่นทุกครั้งที่ออกจากบ้าน	
ระเบียบวาระที่ 6 การจัดการประชุมครั้งถัดไป	การจัดการประชุมครั้งถัดไป จะแจ้งให้คณะกรรมการทราบอีกครั้ง	-รับทราบ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

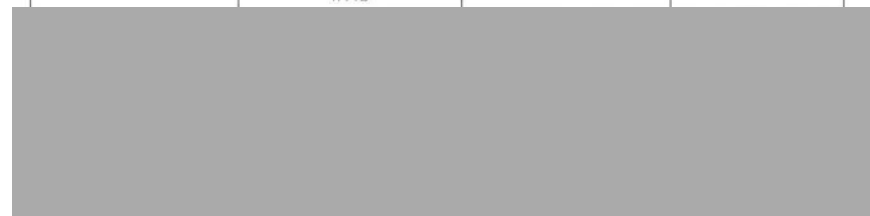
- ให้ผู้ประกอบการโรงงานนำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการ และผลประกอบการ เช่น ผลิตต่อวัน จำนวนเท่าไร ต่อปีจำนวนเท่าไร ผลิตจำนวนกี่วัน

- เสนอแนะให้ดำเนินการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมให้เสร็จเรียบร้อย แล้วจึงจัดประชุมเพื่อนำเสนอผลการตรวจวัด
- นำเสนอผลการตรวจหาสารเสพติดของพนักงานเพิ่มเติม
- นำเสนอผลข้อมูลพื้นที่สีเขียวของโครงการเพิ่มเติม
- เสนอแนะการนำขยะอินทรีย์จากเศษอาหารมาทำเป็นปุ๋ย ภายในพื้นที่โครงการ
- นำเสนอผลข้อมูลการติดตั้งเครื่องดักกลิ่น และรายงานผลการตรวจสอบเพิ่มเติม
- นำเสนอผลข้อมูลการตรวจสอบการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์เพิ่มเติม
- เสนอแนะเตรียมทีมสนับสนุนที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมการประชุม เพื่อชี้แจงคำถามที่อาจเกี่ยวข้อง
- นำเสนอผลข้อมูลการซ่อมแผนป้องกันบรรเทาสาธารณภัย (การซ่อมแผนฉุกเฉิน)
- เสนอแนะให้โครงการสนับสนุนผลิตภัณฑ์ของชุมชน เช่น อาหารว่าง อาหารผักเบรก เป็นต้น
- เพิ่มเติมข้อมูลการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนให้ชัดเจน (ให้กับชุมชนใด และใช้งบประมาณเท่าไร)
- เสนอแนะให้โครงการช่วยสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา อุปกรณ์การเรียน และบุคลากรจากทางโรงงานเข้าร่วม

กิจกรรมต่างๆ

ปิดการประชุมเวลา 12.00 น.

ผู้จัดทำ	ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ ทั่วไป	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท
----------	---------------------------------------	-----------------	--------------



เอกสารแนบที่ 39

เอกสารสรุปการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดทำงานกรณีฉุกเฉินของอุปกรณ์
บำบัดมลพิษทางอากาศ (ไซโคลนและระบบถ่วงกรอง)
ระหว่างปี 2564-2566



บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	ว / ป / ด	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มี.ย. 62	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 62	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 63	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 63	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 64	19/01/64	สลักชำรุดตัวเขี่ยถาดกรองหลุดออก	ขันน็อตยึดสลักให้แน่น	
ก.ค.-ธ.ค. 64	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	



12 / 31 / 2022



บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	ว / ด / ป	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มี.ย. 65	10/1/65	ท่อปล่อย Dust มีรอยร้าว	ทำการปิดรอยร้าวโดยใช้แผ่นอลูมิเนียมปิด	
	30-31/3/65	รอยร้าวบริเวณไซโครนทำให้มีฝุ่นออกมา	เชื่อมปิดรอยร้าวและเปลี่ยน Bag Filter	
	28/5/65	น็อตล็อกตัวเขี่ยถาดกรองฝุ่นขาด	เจาะน็อตที่ขาดออกและเชื่อมเกลียวใหม่	



12 / 31 / 2022



สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
1	กรกฎาคม	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
2	สิงหาคม	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
3	กันยายน	30-09-65	ถุง Bagfilter ขาดห้องเบอร์ 3	เปลี่ยน Bagfilter	
4	ตุลาคม	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
5	พฤศจิกายน	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
6	ธันวาคม	28-12-65	มีการดูแลรั้ว Cyclone	เปลี่ยน Cyclone 2 ชุด	

12 / 20 / 23



สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
1	มกราคม	28-01-23	Dust Collector No.1	Level Switch เสีย ทำให้ไม่สามารถตรวจจับฝุ่นได้	เปลี่ยน Level Switch	
2	กุมภาพันธ์	09-02-23	Dust Collector No.1	ถุง Bagfilter ขำรุด ทำให้มีควันดำออกที่ปลายปล่อง	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่	
		18-02-23	Dust Collector No.1	ถุง Bagfilter รั่ว มีควันดำขณะเขย่า	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่	
		10-02-23	Dust Collector No.3	ท่อไซโคลนตันทำให้ฝุ่นไม่ลงและแข็งตัว เนื่องจากท่อมีรอยแตก	เชื่อมท่อรอยแตกเพื่อป้องกันน้ำเข้า	
3	มีนาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
4	เมษายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
5	พฤษภาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
6	มิถุนายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

15 / 20 / 23



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
7	กรกฎาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
8	สิงหาคม	26-08-23	Dust Collector No.3	ข้อต่อผ้าชำรุดบริเวณ blower	เปลี่ยนข้อต่อผ้าผืนใหม่	
9	กันยายน	25-09-23	Dust Collector No.1	มีการอุดตัน	เปลี่ยน Bagfilter	
			Dust Collector No.1	เริ่มมีรูรั่วช่วงข้อต่อถึง Damper เนื่องจากปล่องเป็นสนิม	เปลี่ยนข้อต่อใหม่	
		26-09-23	Dust Collector No.1	มีการอุดตัน เกิดจากระบบเขย่า หลวม ทำให้ Bagfilter อุดตันเร็ว	สั่งซื้อ Part ระบบเขย่า	
10	ตุลาคม	07-10-23	Dust Collector No.3	มอเตอร์มีเสียงดังผิดปกติ	เปลี่ยน มอเตอร์	
		24-10-23	Dust Collector No.1	ระบบเขย่ามีเสียงดัง	เปลี่ยน Part ระบบเขย่า	
		28-10-23	Dust Collector No.1	นาโนมิเตอร์ชำรุด	เปลี่ยน นาโนมิเตอร์ใหม่	
11	พฤศจิกายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
12	ธันวาคม	13-12-23	Dust Collector No.3	ใบพัดลม blower ชำรุด	เปลี่ยนใบพัดลม blower ใหม่	

11 / 09 / 24

เอกสารแนบที่ 40

การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2566

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 000001)

วันที่ 27 กันยายน 2566

ลำดับที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ	ผลการตรวจ			
			ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
			(ราย)	(%)	(ราย)	(%)
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination					
2	เอกซเรย์ปอด : Chest X - ray					
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count					
4	ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urinalysis					
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar					
6	สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN					
7	ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด : Cholesterol					
8	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ : Triglyceride					
9	ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL, LDL Cholesterol					
10	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี : HBsAg					
11	ตรวจปริมาณคลอรีนในเลือด : Chlorine in blood					
12	ตรวจหาสารเอทิล อะซิเตตในเลือด : Ethyl Acetate in blood					
13	ตรวจปริมาณตะกั่วในเลือด : Lead in blood					
14	ตรวจหาปริมาณปรอทในเลือด : Mercury in blood					
15	ตรวจปริมาณอลูมิเนียมในซีรัม : Aluminium in serum					
16	ตรวจปริมาณทองแดงในซีรัม : Copper in serum					
17	ตรวจหาสารเหล็กในซีรัม : Iron in serum					

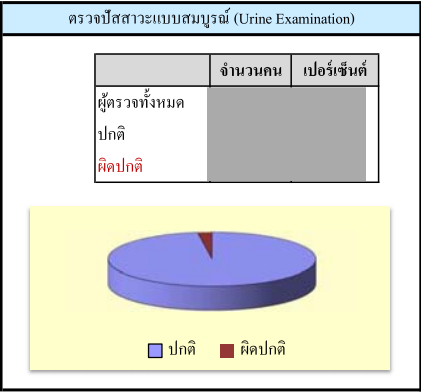
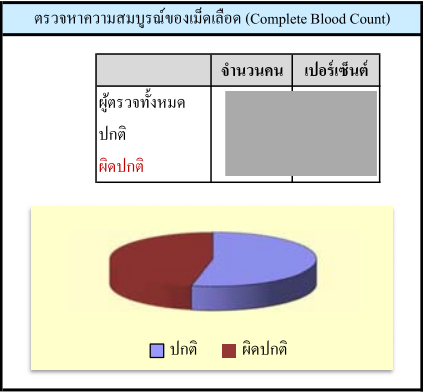
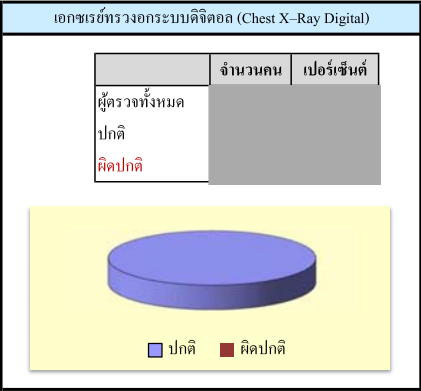
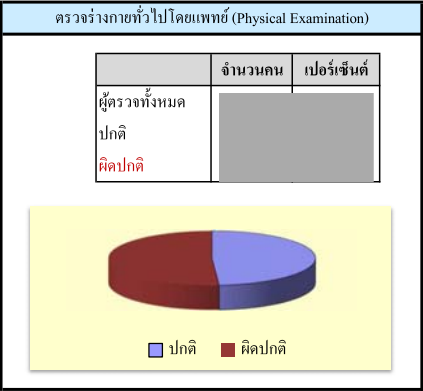
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 000001)

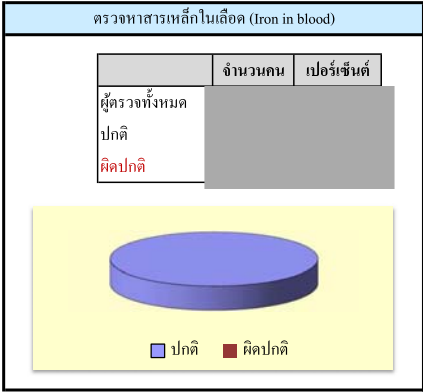
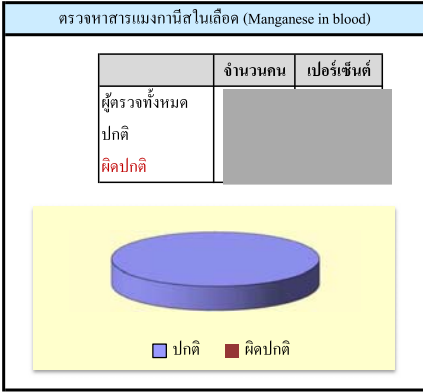
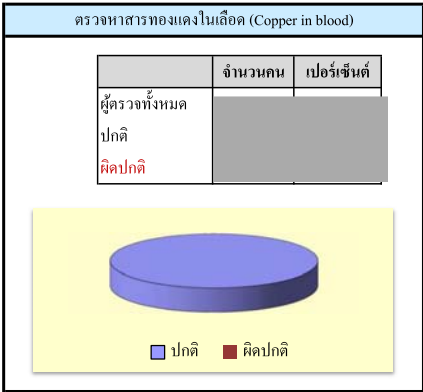
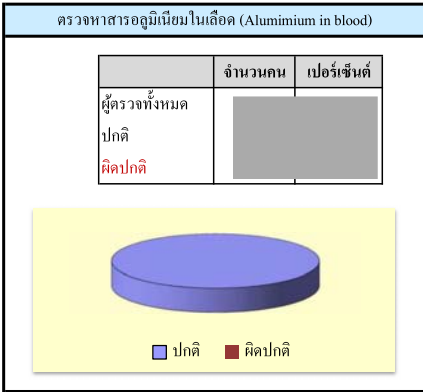
วันที่ 27 กันยายน 2566

ลำดับที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ	ผลการตรวจ			
			ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
			(ราย)	(%)	(ราย)	(%)
18	ตรวจปริมาณแมงกานีสในซีรัม : Manganese in serum					
19	ตรวจปริมาณอะซิโตนในปัสสาวะ : Acetone in urine					
20	ตรวจปริมาณโทลูอินในปัสสาวะ : Toluene in urine					
21	ตรวจอนุพันธ์ของไซลีนในปัสสาวะ : Xylene : Methylhippuric acid in urine					
22	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)					
23	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency)					
24	ทดสอบสมรรถภาพปอด : Lung Function Test					
25	ตรวจสอบสมรรถภาพมองเห็นทางด้านอาชีพอนามัย : Occupational vision tests					
26	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : Electrocardiography : EKG					

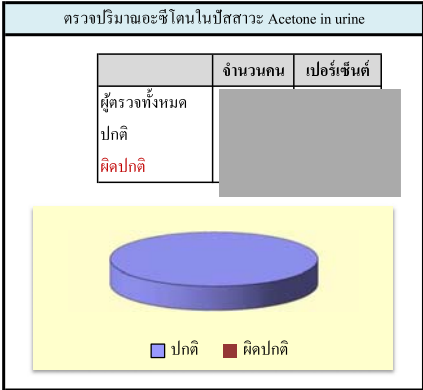
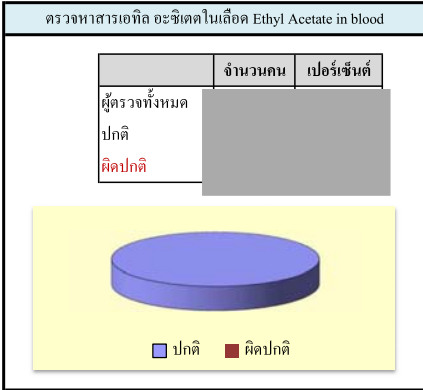
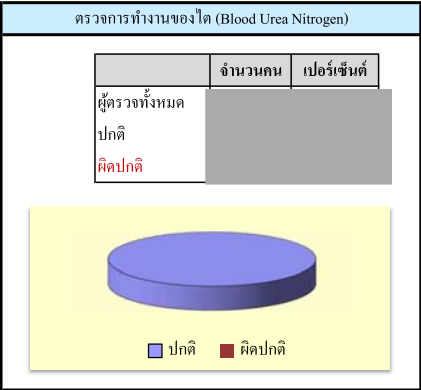
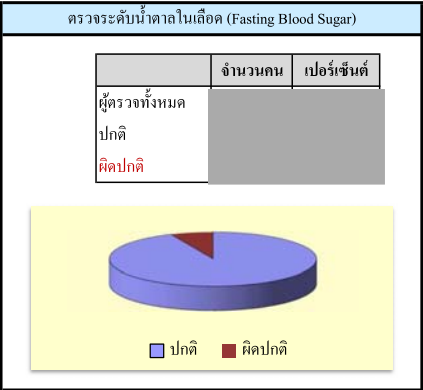
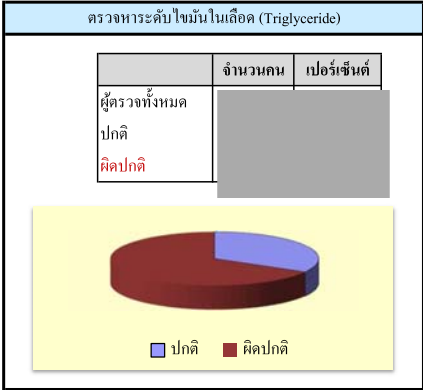
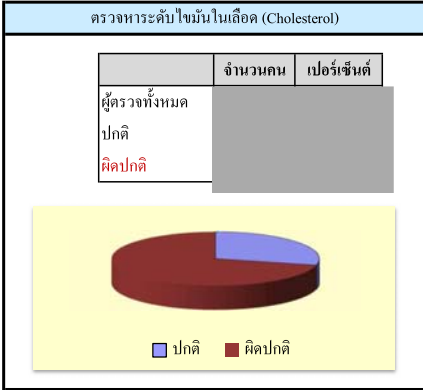
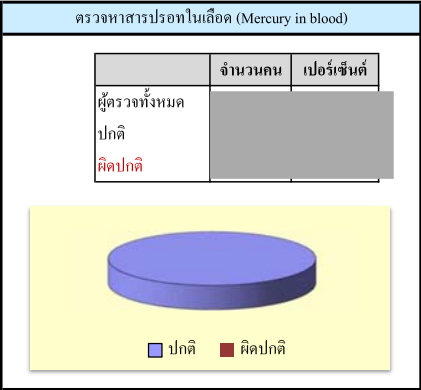
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566

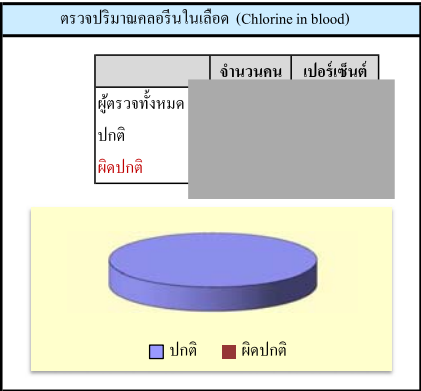
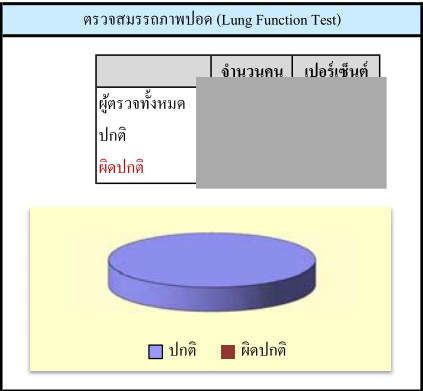
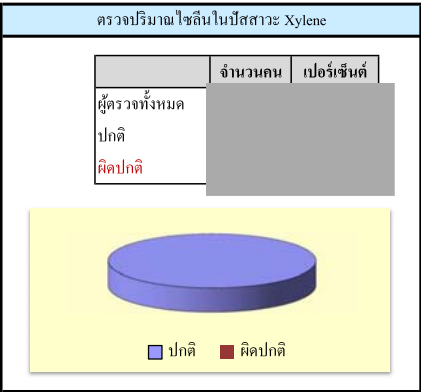


บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566

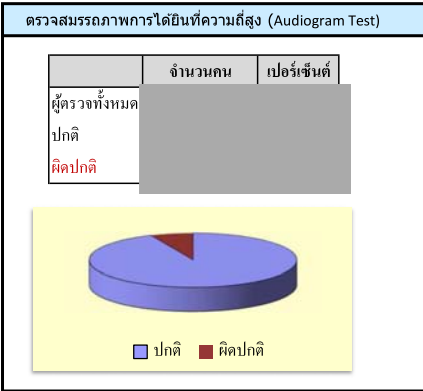
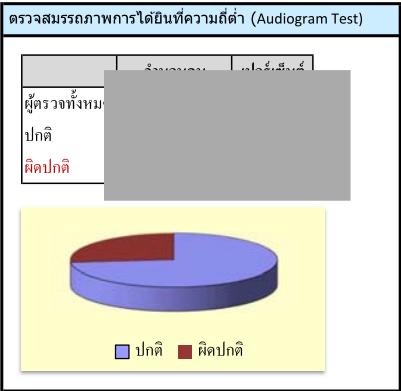
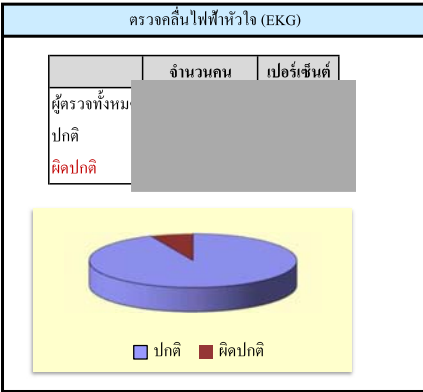
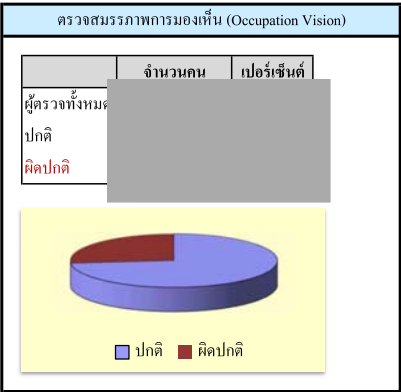


บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี ออูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566

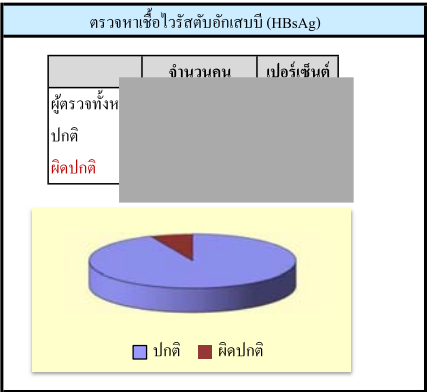
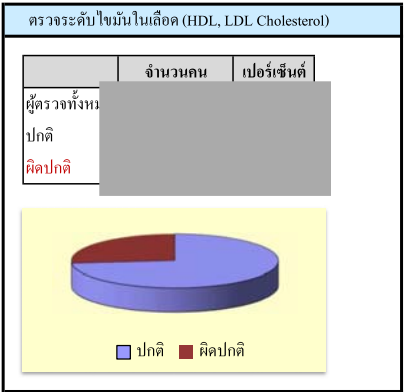


บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี ออูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)
วันที่ 27 กันยายน 2566



บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 00001)

วันที่ 27 กันยายน 2566



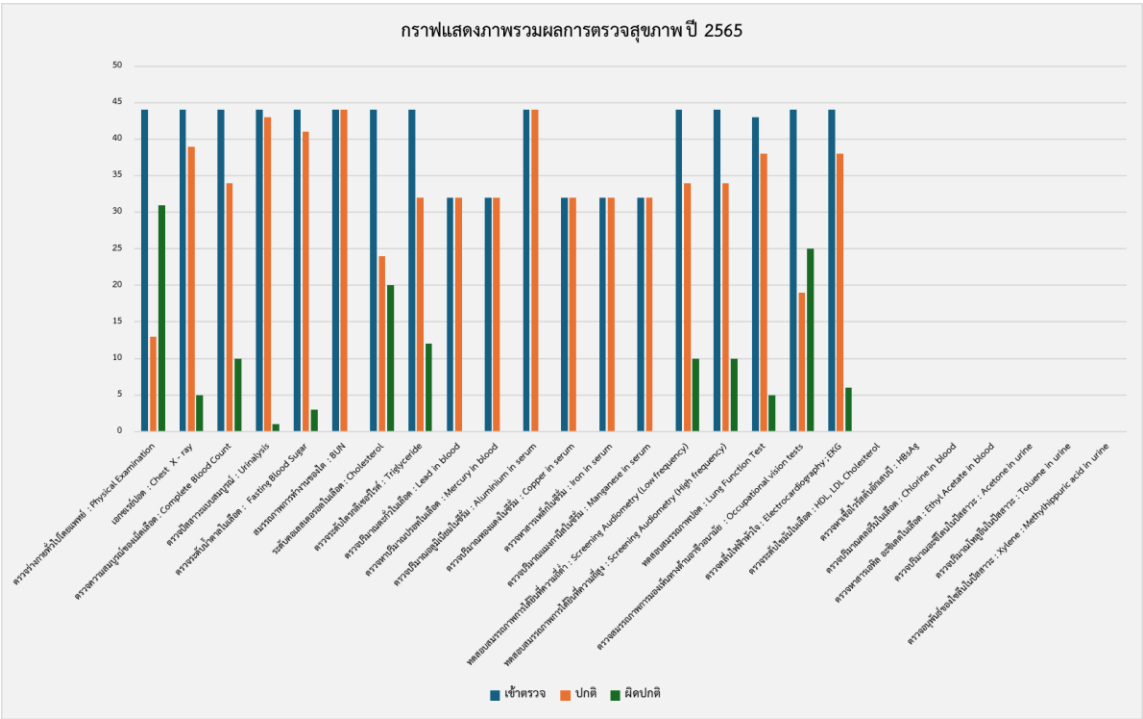
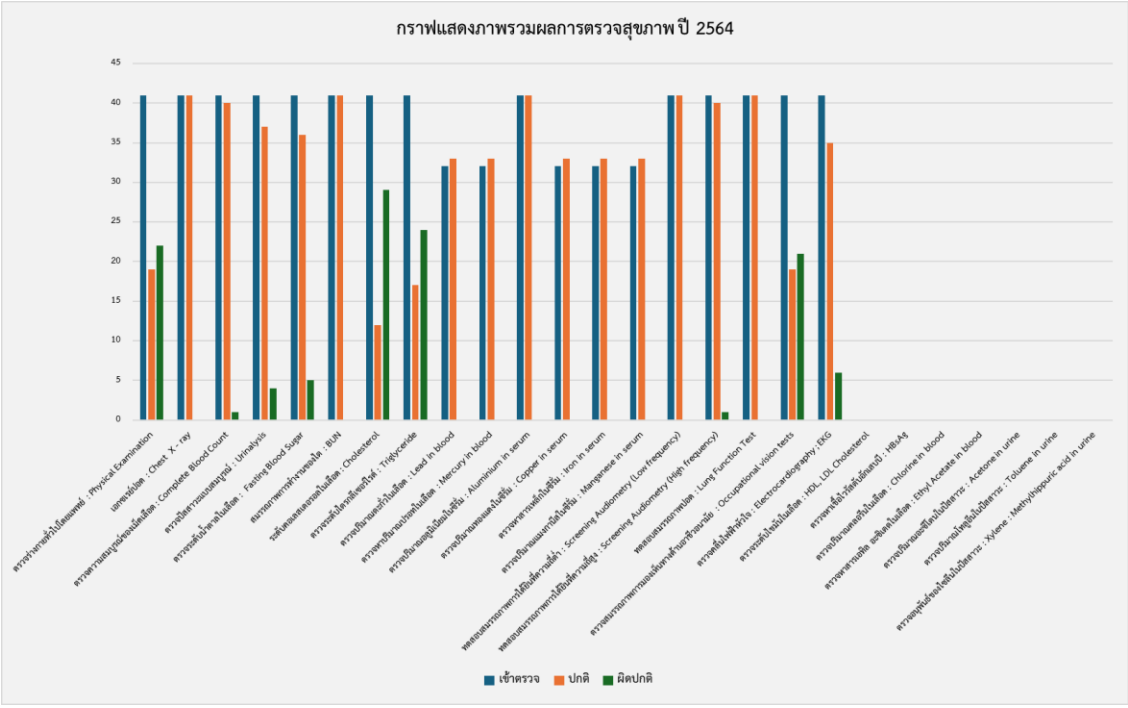
เอกสารแนบที่ 41

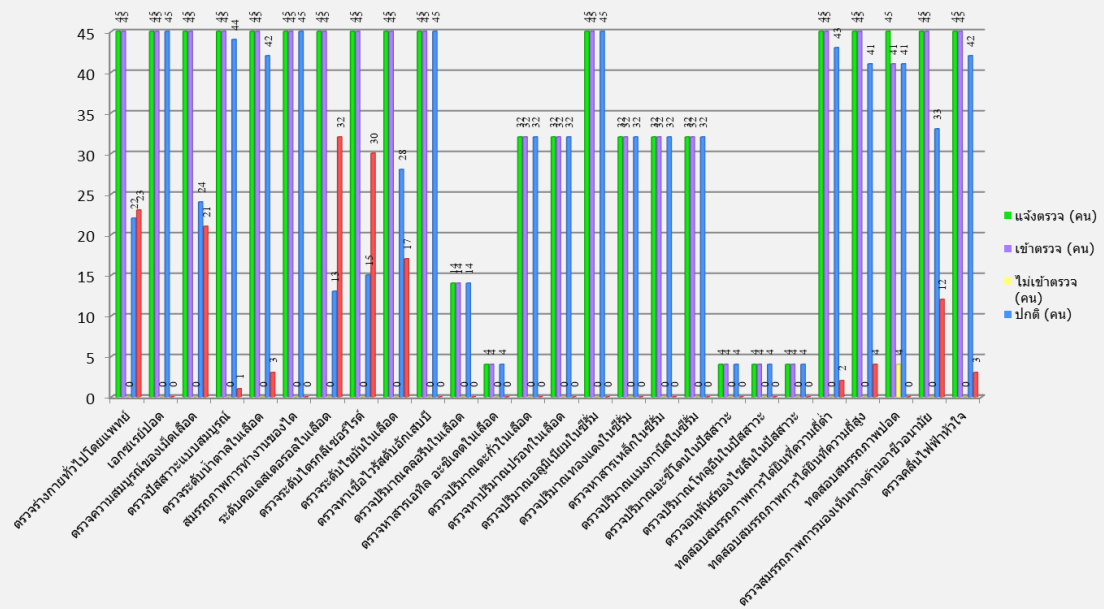
เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ระหว่างปี 2564-2566

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564-2566
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาศรีราชา)

[illegible]



[illegible]

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารการทำความสะอาดถุงกรองใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง
(Pulse jet) และระบบเขย่า (Shaking)

5 Sep 2016

Final Delivery Specifications

Messrs. NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

SINTOKOGIO, LTD.

THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

Approved by

Inspected by

Approved by

Inspected by

Prepared by

[Guarantee]

For the purposes hereof, “We” , “Us” , and “Our” means Thai Sintokogio.

- The equipment of this specification is a dust collector for aluminium melting and holding furnaces. Thus, we shall be held harmless from any trouble caused by using the dust collector for any other purposes.
- In the event that the equipment delivered has got out of order within one (1) year after completion of the trial run for reasons attributable to us, replacement of defective parts or repair will be made free of charge. The above guarantee shall not be applicable to failure and malfunction of the equipment caused by your improper handling or change in the specifications. Please inspect the equipment periodically at least 1 time/year. Repairing works for wear and damage (e.g., paint peeling off, rust, corrosion, and dust accumulation) which happen in a long-time ordinary use shall be made by your company.
- We guarantee that the outlet dust concentration is not over 0.01 g/m³ (N.T.P.), provided that it is measured according to the JIS Z-8808. However, reduction of gas concentrations is out of scope of this project.
- We shall be held harmless from damages caused by condensation as well as fire and explosion.
- We shall be held harmless from the secondary damage, waste disposal as well as production compensation that caused by a malfunction/stop of our delivered equipment.

[Outline of the Project]

Based on the meeting with your company, a dust collector for aluminium melting and holding furnaces is planned.

1. Dust collecting target

- Target equipment : 25ton melting furnace × 1set, 25ton holding furnace × 1set
- Suction place : The open-well and the new ingot charging door of melting furnace,
The open-well and the burner exhaust of holding furnace
- Dust type : Fume from melting process and ash from flux process

2. Dust collecting condition

The following suction air volumes are planned based on your specified values.

Table-1 Air volumes for each suction place

	MF Open well	MF Charging door	MF Burner exhaust	HF Open well	HF Burner exhaust
Air volume	800 m ³ /min	200 m ³ /min	100 m ³ /min	500 m ³ /min	100 m ³ /min
Gas temperature	80℃	80℃	210℃	80℃	210℃

where MF and HF denote melting furnace and holding furnace, respectively.

From above, the design air volume of dust collector is thus set to be **1500 m³/min at 120℃.**

3. Dust collector

A mechanical shaking type bag filter is selected for your project. Sinto's bag filter is highly evaluated as a suitable one for collecting fume arising from ferrous and non-ferrous melting furnaces.

Staple woven cloth of polyester with heat proof of 140℃ is used for the filter cloth.

4. Measures against fire and abnormal filter pressure drop

- Impurities, such as oil, adhering to charged materials will be burnt when charged into a melting furnace. This causes unburned carbon to occur. Because unburned carbon may cause fire inside the baghouse, a cyclone-type pre-duster is installed as a measure against fire.
- An automatic precoat equipment is installed to prevent the increase of filter pressure drop and to prevent the filter cloth from burning out due to ignition dust.

c) Depending on material charging condition, a large amount of oil vapor may occur if oil adhering to charged material is in baked (mushiyaki) condition. This may cause fire inside the dust collector as well as abnormal rise of filter pressure drop. Thus, please pay enough attention to material charging amount and time so that the adhering oil will not be in baked (mushiyaki) condition.

5. Stop of the dust collector

If we stop the dust collector while a furnace is still running, hot air may enter the dust collector due to the natural draft force and cause condensation that can lead to troubles in dust discharge and rise of filter pressure drop. Thus, please always run the dust collector during furnace operation.

In case that we stop the dust collector after the furnace operation is over, in Auto mode the emergency damper will “OPEN” and the main fan will continue running for about 30 minutes to do air purge (ambient air replacement).

We shall be held harmless from troubles caused by stopping dust collector during furnace operation.

6. Measures against condensation

Because percentage of moisture in suction gas is unknown, after a discussion with your company it is decided not to include any measures against condensation in this project.

If the moisture in suction gas is confirmed later by your company, the necessity of measures against condensation will be reconsidered.

7. About dust accumulation and dust discharge

Each hopper is equipped with a level gauge, which detects a level of accumulated dust and sends a signal for alarm.

Dust discharge is done by using screw conveyor + rotary valve.

Dust accumulated inside the hopper may re-stick to filters and cause abnormal pressure drop, thus please discharge dust continuously.

8. Energy-saving measures

As a measure to decrease running cost, an inverter is employed to control revolution speed of the fan motor. Also, commercial switching is equipped as a measure used when the inverter is broken.

Three levels of air volume control are selectable. Air volume can be changed by pushing one of the three buttons [HIGH], [MEDIUM] and [LOW] on the local operation panel.

However, when the dust collector is run with [LOW] air volume, hot gas from burner exhaust will have a relatively high ratio in the suction gas. This may cause the suction gas temperature to exceed the heatproof temperature of the filters. Thus, the air volume of the [LOW] level will be set to a value being able to ensure that the suction gas temperature is not over 130°C.

The exact value of each level of air volume will be decided later.

9. About purchased parts

The quotation of purchased parts are made without manufacturer name specified by your company.

If there is any specific manufacturer that your company desires, a new quotation will be submitted separately.

10. About noise

Noise at a point 1.2m from ground and 2.0m from the dust collector is expected to be not higher than 95dB(A).

However, level of background noise must not exceed 85dB(A) excluding intermittent noise.

11. About equipment specifications

In this planning, it is assumed that your company has no its own specifications of handrails, ladders, and electrical equipment.

Thus, all equipment will be designed based on the standard of Sinto. If there is any change in equipment specifications, a new quotation will be submitted separately.

[Design conditions]

(1) Air volume	:	1500 m ³ /min (your specified value)	
(2) Gas temperature	:	120℃	
(3) Dust type	:	Fume from melting process and ash from flux process	
(4) Gas components	:	High temperature atmospheric	
(5) Pressure drop	:	Hood + suction duct	0.69 kPa
		Pre-duster	0.80 kPa
		Connection duct	0.15 kPa
		Bagfilter	1.96 kPa
		After bagfilter	0.40 kPa
		Total	4.00 kPa
(6) Inlet dust concentration	:	below 1.0 g/m ³ [N.T.P.] estimated	
(7) Outlet dust concentration	:	below 0.01 g/m ³ [N.T.P.] gauranteed	
(8) Installation place	:	Outdoor & ground level	
(9) Operation hours	:	24 h/d×340 days	
(10) Utilities	:		
• Power source	:	Your supplied source	AC 380 V/ 50 Hz
		Power circuit	AC 380 V/ 50 Hz
		Control circuit	AC 220 V/ 50 Hz
		Note) Primary wiring to the control panel shall be made by your company.	
• Air	:	Supply rate	: 2000L/hr [N.T.P.]
		Note) Please supply dry air of pressure higher than 0.5 MPa[G].	
(11) Dust discharge method	:	Continuous discharge by screw conveyor + rotary valve	
(12) Scope of delivery	:	(13) out of scope of delivery	
1. Dust collector		1.	Foundation work & concrete filling work
2. Pre-duster		2.	Wall opening and closing for duct work
3. Precoat equipment		3.	Removal work
4. Fan & Motor		4.	Primary electric wiring materials and work
5. Control panel & Local operation panel & Control box for pausing discharge equipment & Instrumentation		5.	Primary air piping materials and work
6. Connection & exhaust duct		6.	Interlock wiring materials and work
7. Suction duct & Hoods		7.	Lightning rod and its grounding work
8. Dampers		8.	Soundproofing work
9. Muffler		9.	Lagging work
10. Installation & assembly work		10.	Dust after treatment equipment
11. Secondary electric wiring		11.	Temporary assembly work
12. Secondary air piping		12.	Periodic check
13. Painting		13.	Inspection fee
14. Transportation		14.	Performance test
15. Packing and shipping		15.	Consumable and spare parts
16. Trial run and adjustment		All items other than those mentioned in the scope of delivery	
17. Documentation			

[Detail specifications]

1. Dust collector × 1 set
- 1) Name : Dust collector for aluminium melting furnace
 - 2) Quantity : 1 unit
 - 3) Model : TDC-150CS(126-43)

[Manufacturing specifications]

- 1) Air volume : 1500 m³/min at 120°C
- 2) Filter area : 1518 m² (all compartments are filtering)
1265 m² (one compartment is closed)
- 3) Air-to-cloth ratio : 0.99 m/min (all compartments are filtering)
1.19 m/min (one compartment is closed)
- 4) Compartment : 6 rooms
- 5) Pressure drop : 1.96 kPa Max
- 6) Design withstand pressure : -4.90 kPa

[Detailed specifications]

- 1) Materials
 - Cabinet : SS400 t3.2 and other structural steels
 - Hopper : SS400 t3.2 and other structural steels
 - Cell plate : SPCE t2.0 (fabricated by pressing)
- 2) Filter
 - Material : Staple woven cloth of polyester
 - Heatproof temperature : 140 °C
 - Dimension : φ 133 × 4300L
 - Quantity : 864 pcs.
- 3) Filter cleaning device
 - Cleaning method : Mechanical shaking
 - Motor : 0.75 kW × 4P × 6 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Ceiling damper : Poppet type (driven by air cylinder) × 6 sets
- 4) Dust discharge device
 - Screw conveyor : φ 200 × 2 pcs.
 - Motor : 2.2kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Rotary valve : φ 200 × 2 pcs.
 - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
 - Differential pressure gauge : Manostar gauge × 6 pcs.
 - Means of access : Ladder
 - Maintenance walkway : Expanded metal
 - Inspection door : Hopper × 2 pcs., Cabinet × 6 pcs.
 - Level gauge for hopper : Paddle type × 2 pcs.
 - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 2 pcs.
 - Others : Discharge chute × 2 pcs.
Dust cover × 2 pcs.

2. Pre-duster × 1 set

- 1) Name : Cyclone-typed pre-duster
- 2) Model : DCA-2102S
- 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
- 4) Dust discharge device
 - Screw conveyor : φ 200 × 1 pce.
 - Motor : 1.5kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Rotary valve : φ 200 × 1 pce.
 - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
 - Means of access : Ladder
 - Maintenance walkway : Expanded metal
 - Inspection door : Hopper × 1 pce.
 - Level gauge for hopper : Paddle type × 1 pce.
 - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 1 pce.
 - Others : Discharge chute × 1 pce.
Dust cover × 1 pce.

3. Precoat equipment × 1 pce.

- 1) Name : Pneumatic pushing type
 - 2) Capacity : effective capacity 1.8 m³
 - 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
 - 4) Conveying equipment
 - Ring blower : 5.0kW × 1 pce. Indoor type with cover (380 V/ 50Hz)
 - Feeder : Screw conveyor φ 160 + rotary valve φ 200 × 1set
 - Driving motor : 0.4kW × 4P × 1 pce. Outdoor type (380 V/ 50Hz)
 - 5) Transport pipe : SGP
 - 6) Accessories
 - Charging door : 1 pce.
 - Vibrator : 75W × 1 pce.
 - Paddle type level gauge : 1 pce.
 - CaCO₃ : 1 set
- Note) • Thai Sintokogio will prepare CaCO₃ for an amount necessary for trial run only

4. Fan & Motor × 1 set

[Fan]

- 1) Model : Motor direct coupled single-suction turbo fan
- 2) Specifications : 1500 m³/min × 4.0 kPa at 120°C
- 3) Material : SS400 equivalent

[Motor]

- 1) Model : Totally-enclosed fan-cooled outdoor type (inverter-duty)
- 2) Capacity : 160 kW × 4P (380 V/ 50Hz)
- 3) Starting method : Inverter starting (commercial switching : Reactor starting)

5. Control panel • Local operation panel • Control box for pausing discharge equipment • Instrumentation × 1 set

【Control panel】

- 1) Model : Outdoor self-stand type×1 pce.
 2) Control scope : Fan start/stop by inverter (including reactor starting) ,
 Filter cleaning device, ceiling dampers control, dust discharge device,
 precoat equipment, level gauges, abnormal alarm
 Note) • Control panel will be installed within 10m of actual wiring length
 from the dust collector.
 • Control circuit is relay type.
 • Primary electric wiring to control panel shall be done by your
 company.

【Local operation panel】

- 1) Model : Indoor wall-mounted type×1 pce.
 2) Control scope : Dust collector stop, Exchange dampers, Inverter control
 Note) • Local operation panel will be installed within 30m of actual wiring
 length from the control panel and exchange dampers.
 • Control circuit is PLC type.

【Control box for pausing dust discharge equipment】

- 1) Model : Outdoor wall-mounted type×3 pcs.
 2) Control scope : Stop/Restart dust discharge equipment
 Note) • Control box for pausing dust discharge equipment will be installed
 near dust discharge equipment.
 • Control circuit is relay type.

【Instrumentation】

- 1) Temperature sensor : for dust collector hopper×2 pcs., for pre-duster hopper×1 pce.,
 for dust collector inlet×1 pce.
 2) Controller : ×4 pcs.

6. Connection & exhaust duct × 1 set

- 1) Scope : Pre-duster outlet~dust collector inlet,
 Dust collector outlet~exhaust stack outlet
 2) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
 3) Duct diameter : φ 1455 and other equivalent ones (exhaust stack height = FL+21m)
 4) Accessories : Duct supports, air volume manual-adjust damper

7. Suction duct & Hoods × 1 set

- 1) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels,
 2) Scope of hood : Melting furnace open-well×1 pce., New ingot charging door×1 pce.,
 Holding furnace open-well×1 pce.
 3) Duct diameter : φ 1355 and other equivalent ones
 4) Accessories : Duct supports
 Note) • It is assumed that we can attach duct supports to factory columns/
 beams as well as to other equipment by welding.
 • We will install measuremet holes to suction duct, but platform and
 ladder are not included in our working scope. If platform and ladder
 are necessary, they shall be prepared by your company.

8. Dampers × 1 set

- 1) Exchange dampers : MF open-well φ 1165 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 MF new ingot charging door φ 550 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 HF open-well φ 970 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 2) Emergency damper : Poppet type (air cylinder)×1 pce.
 3) Air volume adjust damper : for burner exhaust φ 390 butterfly type (manual)×2 pcs.

9. Muffler × 1 set

- 1) Model : FM model
 2) Materials : SS400 t4.5 and other structural steels, and glass wool t50

10. Insatllation & assembly work × 1 set

- 1) Scope of work : Installation and assembly of the delivered equipment
 2) Working conditions : • Please supply electricity, water, air for installation free of charge.
 • Please prepare material storage area at a nearest place to the installation
 site.
 • Installation will be made continuously on weekdays and holidays.
 • Installation work will be done based on our own method.

11. Secondary electric wiring × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary electric wiring will be done for the delivered equipment.
 2) Materials : CV, CVV wire, thin conduit
 3) Conditions : • Working conditions are the same as those of installation and assembly
 work.
 • Primary wiring to starting panel and control shall be done by
 your company.
 • Electrical piping is installed overhead.

12. Secondary air piping × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary air piping will be done for the delivered equipment.
 2) Materials : SGP (white) , Hard vinyl tube
 3) Conditions : Working conditions are the same as those of installation and assembly
 work.

13. Painting × 1 set

- 1) Scope of work : Paint the delivered equipment.
 2) Surface cleaning : Third type cleaning
 3) Primer (inner and outer surfaces) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant primer×1 time
 Low-temperature part ⇒ Normal primer×1 time
 4) Finishing (outer surface) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant finishing×1 time
 Low-temperature part ⇒ Normal finishing×1 time
 5) Color : Dust collector (High-temperature part) Silver
 Dust collector (Low-temperature part) Silver
 Handrail, ladder, cover Safety color
 Control panel Please specify.
 6) Working conditions : • Painting will be done at our factory, only touch-up will be
 done at installation site.
 • Dust collector inner surface will be painted by primer only.
 • Air pipe and electric wiring conduit will not be painted.
 • Duct and cyclone inner surfaces will not be painted.
 • Finishing color for high-temperature part is silver.

14. Transportation × 1 set
 1) Conditions :
 • Transportation fee to a port in Japan.
 • Transportation fee from factories in Thailand to your company.
15. Packing and shipping × 1 set
 1) Export packing fee : Packing fee for parts supplied from Japan.
 2) Ocean freight and insurance : CIF Bangkok
 3) Custom clearance in Thailand
16. Trial run and adjustment × 1 set
 1) Conditions : Limited to 2 days×1 time
 • If the trial run is delayed for reasons attributable to your company, additional charge will be invoiced.
 • The trial run will be carried out without delay.
17. Documentation × 1 set
 1) Documentation fee : e.g., translation fee from Japanese to English
 2) Document to be submitted : Delivery specifications, final drawings for delivery, operation manual, trial run report
 3) Conditions :
 • Documents are written in our own style.
 • If there is any document other than those mentioned above requested, a new quotation will be submitted separately.

—END—

【Important notices】

【Product liability】

Thai Sintokogio shall not be held responsible for any damage to property, injury to any person or any consequential damage arising from the use of any Thai Sintokogio equipment under any or all of the followings and the customer shall resolve such damage at its own responsibility and expense, unless otherwise the customer proves that the said damage was caused by the defect of Thai Sintokogio equipment, originally borne by it at the time of delivery.

- (1) When the customer uses the equipment or has a third party use the equipment in non-compliance with any provisions of the warning label or instruction manual; or
- (2) When the customer uses the equipment or has a third party use it outside of Thailand by transferring it thereto without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (3) When the customer uses the equipment or has a third party use it, after modifying, repairing or transferring to the different place from the original location without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (4) When the customer uses the equipment or has a third party use it, for the purpose different from the original one as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (5) When the customer uses the equipment or has a third party use it, beyond the using conditions as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any written approval by Thai Sintokogio; or
- (6) When the equipment is transferred to a third party without any prior written approval by Thai Sintokogio.

【Intellectual property rights】

- (1) We guarantee that the equipment delivered does not infringe any patent and other intellectual property rights own by a third party. Any dispute or claim of infringement of intellectual property rights own by a third party due to use of the equipment by you shall be solved on your own responsibility and at your own costs and expenses.
- (2) In the event that the equipment delivered has been exported abroad for use of you or a third party, or repaired, modified and used by you or a third party, any dispute or claim due to use of the equipment outside Thailand or modification of the equipment shall be solved on your own responsibility and at your own costs and Thai Sintokogio shall be held harmless from such dispute or claim.

【Others】

- (1) Please read the instruction manual carefully and operate the equipment properly.
- (2) The following substances are inflammable and explosive, thus they should not be sucked into the dust collector.

• Inflammable substances	: Gasoline, thinner, benzine, kerosene, etc.
• Explosive dust	: Aluminium, magnesium, titanium, epoxy, etc.
• Sparks	: Sparks of fire, etc.
• Remains of fire	: Cigarette butts and ashes, etc.
• Others	: Oil mist, etc.
- (3) The bagfilter is a dry type dust collector. Water is strictly prohibited inside the bagfilter.
- (4) To prevent an electric shock, always connect the protective earth.
- (5) Discharge dust everyday, so that dust is not accumulated inside the hopper. (In principle, dust should be discharged continuously.)
- (6) Because bagfilter uses filters, it is possible that fire may occur if sparks of fire are sucked in. Even dust collector that is equipped with some fire preventing equipment cannot completely prevent fire from happening.

เอกสารแนบที่ 43

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566

การฝึกอบรม เรื่อง การดับเพลิงเบื้องต้น

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 29 กันยายน 2566

ฝึกอบรมโดย

เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ จังหวัดชลบุรี



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



12 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

อ้างถึง กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามอ้างถึง บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 269/28 หมู่ 6 ตำบล บ่อวินอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ขอส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ซึ่งดำเนินการฝึกอบรมและฝึกซ้อมโดยหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ จังหวัดชลบุรี เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566 รายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ประเภทกิจการ.....

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม.....48.....คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่..... บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... 29 กันยายน 2566

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี)..... 27 กันยายน 2565

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....48.....คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว



วันที่30 ตุลาคม 2566.....

แบบ ดพ. 2

แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ..... 30 กันยายน 2566

3. จำนวนผู้เข้ารับการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง.....24.....คน

4. ระยะเวลาในการฝึกอบรมภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ.....6..... ชั่วโมง

5. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมหนีไฟ.....48.....คน

6. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมหนีไฟ.....4.....นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

7. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

8. วิทยากรผู้ควบคุมการฝึกซ้อมหนีไฟ

..... 3.

..... 2. 4.

9. สถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ..... บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้น

คำชี้แจง การกรอกแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

1. การกรอกแบบรายงานในส่วนที่ 1

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟภายในสถานประกอบการเพียงแห่งเดียว ให้ผู้รายงานกรอกข้อมูลในส่วนที่ 1 ตั้งแต่ข้อ 1 ถึงข้อ 9 ให้ครบถ้วน

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟให้กับอาคารขนาดใหญ่ อาคารชุด ฯลฯ ที่มีสถานประกอบการเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟหลายสถานประกอบการ ให้ผู้รายงานเพิ่มรายละเอียดตามข้อ 1, 3, 5 แบบที่แนบแบบรายงานก็ได้

2. ผู้รายงาน หมายถึง เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานฝึกอบรมผู้กรอกแบบรายงาน

3. การรับรองในส่วนที่ 2

เป็นการรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในส่วนที่ 1 จริง โดยนายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งลูกจ้างเข้าฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ลงนามรับรอง

ในกรณีที่เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟให้กับลูกจ้างของสถานประกอบการหลายแห่ง อาคารขนาดใหญ่ อาคารชุด ฯลฯ ให้นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งลูกจ้างเข้าฝึกอบรมลงนามรับรองลูกจ้างของตนเอง

4. วิทยากรผู้ฝึกอบรมและฝึกซ้อม ตามข้อ 4, 7 และ 8 ต้องลงชื่อรับรองในส่วนที่ 2 ในการฝึกอบรมทุกครั้ง

5. การส่งรายงาน

ให้หน่วยงานฝึกอบรมส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม โดยส่งไปที่สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน ในกรณีที่ฝึกซ้อมในเขตกรุงเทพมหานคร และส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดในพื้นที่ที่ดำเนินการฝึกซ้อม โดยสำเนาแบบรายงานดังกล่าวให้สถาบันความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย



ที่ ๑๕๓ / ๒๕๖๖

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๖๙/๒๘ หมู่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ตำบลบ่อวิน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้จัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ หมวด ๘ ข้อ (๒๗) และ (๓๐) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เมื่อวันที่ ๒๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ และได้จัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ โดยมีวิทยากรและครูฝึกจากฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ และ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐)

ผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟ ปรากฏว่าพนักงานและลูกจ้างของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้มีความรู้ความสามารถเข้าใจในหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดี ทุกประการ

จึงออกหนังสือรับรองไว้ให้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์



โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖

โทรสาร ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖

[illegible]

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยตำบลบ้านก

ഒരു വി.പി. ഇടിയെ ഒരു നമു. പ.

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๓๐๗๕



๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
ลงวันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากร
แบบทำใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ได้นับแบบค้าขายและรับค้าขายใบอนุญาตแบบ กบ.ญ.๑๑ (นิติบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและกรอกรายงานให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้ว

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบอนุญาตให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากรจำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๓-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๐๐ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๓-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๐๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัทพ์ ๐ ๒๕๕๘ ๔๑๒๘ - ๓๔ ต่อ ๗๑๐

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๓๔๓

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

4476/2566

សេចក្តីថ្លែងប្រកាស ០១៩៧/២៤៦៦

ថ្ងៃទី ១៥ ក.ប. ២៥៦៦

๑๕:๐๐ น.

สำนักปลัดเทศบาล

กองค้ำพลอดภัยแรงงาน

เลขที่ ๑๕๕๕/๒๕๖๖

๑๕ ก.ย. ๒๕๖๖

เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๗๐

เวลา ๑๕:๐๘ น.

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๓๐๗๕



๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ใช้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยอเนกประสงค์

เรียน นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

อ้างอิง: แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
ลงวันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากร
แนบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่ย่างถึง เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตแบบ กบ.ญ.๑๑ (มิชชีคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงกาขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้ว

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นไปตามกฎกระทรวงกาขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบอนุญาตให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวง กาขึ้นทะเบียนและรับการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๕๘ ๕๑๒๘ - ๓๕ ต่อ ๗๑๐

โทรสาร ๐ ๒๕๕๘ ๕๑๕๓



ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้...เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๙๙๔๐๐๒๔๙๙๖๙

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ หมู่ ๑ ถนนสายท่อน้ำ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยาการ จำนวน ๘ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายในอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



แบบ กบ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖

อนุญาตให้ เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๙๙๙๐๐๐๒๔๙๙๖๙
ตั้งอยู่ เลขที่ ๘ หมู่ ๑ ถนนสายท่าม่วง ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๘ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

แบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ส่วนที่ 1 การรายงานการฝึกอบรม

5. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกภาคปฏิบัติ

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1. นายชัยวัฒน์ สิงยุ | 3. นายพิเชษฐ์ ทัพพะธำ |
| 2. นายทอง อินสว่าง | 4. นายบุญธรรม สายวงศ์ทอง |

6. สถานที่ฝึกอบรม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี ออลมีเนีย (ประเทศไทย) จำกัด

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน 30 ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้น

คำชี้แจง การกรอกแบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

1. การกรอกแบบรายงานในส่วนที่ 1

ในกรณีที่เป็นการฝึกอบรมภายในสถานประกอบการกิจการเพียงแห่งเดียว ให้ผู้รายงานกรอกข้อมูลในส่วนที่ 1 ข้อ 1 ถึงข้อ 6 ให้ครบถ้วน

ในกรณีที่เป็นการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างของสถานประกอบการกิจการหลายแห่ง ให้ผู้รายงานเพิ่มรายละเอียดของข้อ 1 และข้อ 3 แบบหัวแบบรายงานก็ได้

2. ผู้รายงาน หมายถึง เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานฝึกอบรมผู้กรอกแบบรายงาน

3. การรับรองในส่วนที่ 2

เป็นการรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดในส่วนที่ 1 โดยนายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งลูกจ้างเข้าฝึกอบรมลงนามรับรอง

ในกรณีที่เป็นการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างของสถานประกอบการกิจการหลายแห่ง ให้นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ส่งลูกจ้างเข้าฝึกอบรมลงนามรับรองเฉพาะลูกจ้างของตนเอง

4. วิทยากรผู้ฝึกอบรม ตามข้อ 4 และข้อ 5 ต้องลงชื่อรับรองในส่วนที่ 2 ในการฝึกอบรมทุกครั้ง

5. การส่งแบบรายงาน

ให้หน่วยงานฝึกอบรมส่งรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกอบรม โดยส่งไปที่สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน ในกรณีที่ฝึกอบรมในเขตกรุงเทพมหานคร และส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดในพื้นที่ที่ดำเนินการฝึกอบรม โดยสำเนาแบบรายงานดังกล่าวให้สถาบันความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย

การฝึกอบรม เรื่อง การดับเพลิงเบื้องต้น

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 29 กันยายน 2566

ฝึกอบรมโดย

เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ จังหวัดชลบุรี



ภาพการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น ประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

29 กันยายน 2566



ภาพการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น ประจำปี 2566
บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
29 กันยายน 2566



ภาพการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น ประจำปี 2566
บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
29 กันยายน 2566



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟ วันที่ 30 กันยายน 2566



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
30 กันยายน 2566



พนักงานขับรถ Forklift ยกถังวัตถุดิบ
ชนท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณข้างเตา
Melting ทำให้แก๊สรั่วและเกิดประกายไฟ

พนักงานตักจากรถ Forklift ขาดเจ็บขาหัก
ไม่สามารถเดินได้และไม่หมดสติ



พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้งหัวหน้า
หน่วยผจญเพลิง เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ
ท่อส่งก๊าซ NG ข้างเตา Melting

หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง โทรแจ้ง ผอ.การดับ
เพลิง เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณท่อส่งก๊าซ NG
ข้างเตา Melting

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

30 กันยายน 2566



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ผอ.ดับเพลิงรับทราบเหตุ การเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณท่อส่งก๊าซ NG บริเวณข้างเตา Melting และมีประกายไฟลุกลาม



ทีมผจญเพลิงเข้าทำการดับเพลิงโดยใช้สายน้ำดับเพลิง

พนักงานรวมกันที่จุดรวมพล

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

30 กันยายน 2566



ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตปิดวาล์วแก๊สที่สถานีก๊าซธรรมชาติ

ประสานงานภายนอก แจ้งหน่วยดับเพลิงภายนอก



ทีมค้นหาและพยาบาลเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ทีมค้นหาและพยาบาลเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปยังจุดรวมพล

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

30 กันยายน 2566



ทีมค้นหาและพยาบาลนำผู้บาดเจ็บ
ส่งโรงพยาบาล

ทีมดับเพลิงจากนิคมดับเพลิงเขต ชลบุรี 1
พร้อมทีมสนับสนุนเข้าทำการดับเพลิง
ที่จุดเกิดเหตุ



ทีมดับเพลิงจากนิคมดับเพลิงเขต ชลบุรี 1
รายงานผลต่อ ผอ. ทำการดับเพลิงสำเร็จ

ทำการดับเพลิงสำเร็จ
และกลับมารวมกันที่จุดรวมพล

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

30 กันยายน 2566



ทีมสำรวจทรัพย์สิน เข้าทำการสำรวจ
ความเสียหาย

ทีมสำรวจทรัพย์สิน เข้าทำการสำรวจ
ความเสียหาย



ผอ.ดับเพลิง ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
พนักงานกลับไปทำงานตามปกติ

แผนการฝึกซ้อม แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ

วันที่ทำการฝึกซ้อม วันที่ 30 กันยายน 2566

สถานที่ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 46 คน

รายละเอียดการฝึกซ้อม

- พนักงานขับรถ Forklift เตรียม "วัตถุติด" ในการหลอมไว้บริเวณข้างเตา Melting ขณะที่ยกถังใส่วัตถุติดขึ้นนั้น วัตถุติดในถังหล่นไปชนท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ทำให้เกิดการรั่วและมีประกายไฟลุกลามไปยังบริเวณข้างเคียง พนักงานรีบลงจากรถ Forklift หกสั้มได้รับบาดเจ็บขาหักไม่สามารถขยับเคลื่อนไหวร่างกายได้และไม่หมดสติ จึงตะโกนแจ้งเหตุ **"ไฟไหม้ ไฟไหม้ ที่บริเวณข้างเตา Melting"**
- ขณะนั้นมีพนักงานได้เดินผ่านมาได้ยินเสียงก๊าซธรรมชาติรั่วและมีเสียงดังและไฟกำลังลุกไหม้ จึงแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ
- พนักงานที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียงรีบไปนำถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้เคียงมาช่วยดับเพลิง
- หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง ไปยังจุดที่เกิดเพลิงไหม้
- ไฟลุกไหม้มากขึ้นและกำลังจะลุกลามไปทั่วบริเวณมากขึ้น
- หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง รายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบและขอใช้แผนฉุกเฉินขั้นที่ 2 หลังได้รับอนุญาตจึงกักสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเข้าทำการดับเพลิง
- ผอ.ดับเพลิง สั่งให้
 - ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตปิดวาล์วแก๊สที่สถานีก๊าซธรรมชาติและระงับการหลอมอลูมิเนียม
 - จนท.ประสานงานภายนอก แจ้งหน่วยดับเพลิงภายนอก (หน่วยดับเพลิงนิคมฯดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 และองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน)
 - หน่วยผจญเพลิงทำการดับเพลิงด้วยน้ำ (หน่วยผจญเพลิงหน่วยที่ 1, 2)
 - ใช้หัวฉีดและสายฉีดน้ำดับเพลิงบริเวณโรงงาน 1
- รปภ. ปิดประตูผ่านเข้า-ออกด้านหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังโรงงานยกเว้นรถดับเพลิงและรถพยาบาล
- พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิง ออกจากพื้นที่ที่เกิดเพลิงไหม้ไปรวมกันที่จุดรวมพลที่หน้าเสาธง
 - เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ทุกคนทราบ โดยประกาศผ่านเมกะโฟนและเตรียมเอกสารตรวจสอบรายชื่อพนักงานไปที่จุดรวมพล
 - หัวหน้าแต่ละหน่วยงาน รายงานยอดกำลังพลให้ ผอ.ดับเพลิง ทราบ โดยให้เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในตรวจสอบและบันทึกยอดกำลังพล (ยอดกำลังพลของฝ่ายผลิตขาด 1 คน)
 - ผอ.ดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและพยาบาล ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุมายังจุดรวมพล

- หน่วยค้นหาและพยาบาลพบผู้บาดเจ็บ 1 คน ช่วยเหลือและนำออกมายังจุดรวมพล นำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- ส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยรถฉุกเฉิน

9.4 หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง แจ้งขอกำลังพลสนับสนุน ช่วยดับเพลิง

- ผอ.ดับเพลิง จัดกำลังจากหน่วยผจญเพลิง หน่วยที่ 3 สนับสนุนหน่วยผจญเพลิง

10. หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกมาถึงโรงงาน

10.1 หัวหน้า รปภ. แจ้ง ผอ.ดับเพลิง

10.2 รปภ. อำนวยความสะดวกให้รถดับเพลิงเข้ามาภายในโรงงานและพาไปยังจุดที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ และแจ้งให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ

10.3 หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกเข้าร่วมดับเพลิงกับหน่วยผจญเพลิงของบริษัทฯ

11. สามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ

12. ผอ.ดับเพลิง ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และนำกำลังมารวมกันที่จุดรวมพล

13. หัวหน้าหน่วยแต่ละหน่วย รายงานเหตุการณ์แก่ ผอ.ดับเพลิง

14. ปิดสถานการณ์

ผลการปฏิบัติการซ้อม : แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ

จากการฝึกซ้อมการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ พบว่าผลการปฏิบัติอยู่ในเกณฑ์ดี โดยระยะเวลาที่ใช้ในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟรวมทั้งสิ้น ประมาณ 30 นาที และการอพยพจริงของพนักงานใช้เวลาประมาณ 4 นาที แสดงว่า พนักงานทุกคนสามารถเข้าใจและทราบขั้นตอนในการปฏิบัติได้เป็นอย่างดี

2023 年 10 月 12 日

件 2023 年度火災消火・避難訓練報告書の提出

宛 チョンブリー県労働保護福祉局

参考 省令：B. E. 2555（2012 年）防火と消火を巡る労働安全衛生・作業環境の管理・運用
に関する基準の設定

添付 消火・避難訓練結果報告票

上記の参考（省令）に基づき、Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd. は 369/28
ムー6、ボーウィン地区、シラチャー郡、チョンブリー県、郵便番号 20230 に所在してお
り、チョンブリー県チャオプラヤ・スラサック市の防災・救援庁の指導の下で 2023 年 9 月
27 日に訓練を添付の詳細とおり実施しましたため、2023 年度火災消火・避難訓練報告書を
提出いたします。

ご了承お願い致します。

敬具

人事総務課

Tel 038-109-265-8 # 102

Fax 038-109-144

E-mail kanyarat.b@nma-thai.com

消火・避難訓練結果報告票

1. 事業所情報

1.1 事業所名 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd.

1.3 事業所の所在地の形態

☐ 多くの事業所が集まる場所

場所/建物名 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd.

☒ 単独事業所（2 に進む。）

1.4 多くの事業所が集まる場所の場合

☐ 各雇用者の、同じ建物内で同じ日時に働く従業員は同時に訓練を実施する。

☐ 各雇用者の、同じ建物内で同じ日時に働く従業員は同時に訓練を実施しない。

2. 実施結果報告

2.1 訓練実施年月日 2023 年 9 月 29 日

2.2 前回の実施日 (年月日) 2022 年 9 月 27 日

2.3 訓練参加者数 48 人

2.4 消火・避難訓練結果評価

☐ 悪い ☐ 普通 ☒ 良い ☐ 非常に良い

3. 訓練管理者

☐（日付） 付けの文書 番号 より局長または局
長が任命した者から消火訓練および火災避難訓練の計画と詳細の承認を受けた。承認書は
添付されておる。

☒ 労働保護福祉局から訓練を実施するための許可を受けた者は、

チャオプラヤ・スラサック市 ライセンス No. 0102-02-2566-0066

許可証と訓練を実施した証明書のコピーは添付されておる。

日付 2023 年 10 月 30 日

消火・火災避難訓練の報告票

パート1 消火・火災避難訓練報告

1. 講習を受けた事業所の詳細

事業所名 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd. 業種 アルミインゴット製造

所在地 369/28 ムー6、ボーウィン地区、シラチャー郡、チョンブリー県

電話番号 038-109-265 内線 102 Fax 038-109-144

2. 消火・火災避難訓練日 2023 年 9 月 29 日 3. 消火教育受講者数 24 人

4. 座学及び実技の実施時間 6 時間 5. 火災避難訓練参加者 48 人

6. 避難時間 4 分（火災警報が鳴った瞬間から最後の避難者が集合場所に到着するまでの時間）

7. 消火教育の座学及び実技の講習内容

3. ----- 4. -----

6. 消火・火災避難訓練の実施場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd.

報告日 2023 年 10 月 30 日

パート2 保証

私は消火・火災避難訓練が上記のとおり.....で実施され、真実であることをここに証明します。

パート1 講習報告

1. 講習を受けた事業所の詳細

事業所名 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd. 業種 アルミインゴット製造

所在地 369/28 ムー6、ボーウィン地区、シラチャー郡、チョンブリー県

電話番号 038-109-265 内線 102 Fax 038-109-144

2. 講習日 2023 年 9 月 29 日

3. 受講者数 24 人

6. 実施場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd.

報告日 2023 年 10 月 30 日

パート2 保証